

Rzeszów, 2026-06-01

Znak pisma: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 71 ust. 1 i ust. 2 pkt 1, art. 73 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 77 ust. 1, art. 78 ust. 1 pkt 2, art. 79 ust. 1, art. 80, art. 82, art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt 1, ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670) - zwanej dalej ustawą OOŚ,
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691),
- § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 35, § 3 ust. 1 pkt 37, § 3 ust. 1 pkt 47 i § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.),
po rozpatrzeniu wniosku z dnia 2 kwietnia 2025 r. (uzupełnionego w dniu 11 kwietnia 2025 r.) Dansk Teknologii Sp. z o.o., reprezentowana przez pełnomocnika Panią Aleksandrę Kobrzyńską,

określam

środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia pn.: „**Budowa instalacji do produkcji biogazu i biometanu przy ul. Ciepłowniczej w Rzeszowie**” na działkach w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno, w następujący sposób:

I. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji do produkcji biogazu w wyniku beztlenowej fermentacji substratów, w tym odpadów takich jak: kuchenne, spożywcze, z przemysłu spożywczego oraz rolniczego, w tym również zawierających produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego (UPPZ). Wytworzony biogaz zostanie:

- wykorzystany na potrzeby produkcji energii przez projektowany układ kogeneracji (w tym energia zużywana będzie na potrzeby własne),
- oczyszczony do biometanu i wprowadzony do sieci gazowej lub sprężony do bioCNG.

Przedsięwzięcie może być realizowane etapowo, z czego w pierwszym etapie powstanie instalacja produkcji biogazu wraz z układem kogeneracyjnym służącym do wytworzenia energii z przetwarzanych substratów. W drugim etapie (realizowanym po pierwszym etapie lub równoległe) linia technologiczna zostanie rozbudowana, rozbudowany zostanie układ

kogeneracyjny lub powstanie węzeł uszlachetniania biogazu do biometanu i część biogazu będzie mogła posłużyć do produkcji paliwa.

W instalacji prowadzony będzie proces odzysku odpadów R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). Maksymalna łączna roczna ilość przetwarzanych substratów (w tym odpadów) w zmiennych proporcjach wynosić będzie 25 000 Mg/rok tj. 68,5 Mg/dobę.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją planuje się, że instalacja będzie obsługiwana w trybie maksymalnie dwuzmianowym przez 300 dni w roku (dostarczanie substratów, przygotowanie substratów, prace związane z utrzymaniem Zakładu, odbiór produktów oraz ewentualna dystrybucja bioCNG). Natomiast procesy biologiczne prowadzone będą w trybie ciągłym. Również układ kogeneracyjny pracować będzie w trybie ciągłym. W trybie ciągłym będzie także prowadzona kontrola wszystkich procesów.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w południowej części działek o numerach: 136, 137, 138, 139, 140, 141/2, 142/2, 144/2, 145, 147, 150/2, 151/2 w obrębie 217 Rzeszów - Pobitno. Obecnie przedmiotowe działki są niezagospodarowane i stanowią nieużytki oznaczone jako tereny rolne zadrzewione i zakrzewione. Sąsiedztwo działek inwestycyjnych stanowią m.in.: tereny niezagospodarowane, ulica Ciepłownicza, Elektrociepłownia PGE, betoniarnia. Powierzchnia terenu realizacji przedsięwzięcia wynosić będzie do około 10 924 m², z czego powierzchnia obiektów budowlanych wynosić będzie do około 4 273 m², powierzchnia utwardzona (m. in. drogi, place manewrowe, parkingi) do około 3380 m², a powierzchnia terenu biologicznie czynnego - około 3271 m².

W ramach zamierzenia wykonane zostanie m. in.:

- hala przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów o powierzchni do około 1250 m²; w hali zlokalizowany zostanie również higienizator,
- podziemne zbiorniki na substraty płynne o łącznej pojemności do około 200 m³, zlokalizowane będą wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą,
- hala przygotowania odpadów kuchennych o powierzchni do około 540 m²; w hali posadowiona zostanie instalacja do przygotowania odpadów kuchennych składająca się m. in. z: leja zasypowego, podajnika ślimakowego, pulpera, separatora, zbiornika magazynowego biopulpy (opcjonalnie), prasy ze ślimakiem odwadniającym,
- hala magazynowa z suszarnią o powierzchni do około 625 m²; w hali posadowiona zostanie m. in. suszarnia oraz kontenery przeznaczone do magazynowania odrzutu,
- układ redukcji emisji (biofiltr z płuczką wodną); powierzchnia biofiltra wynosić będzie do około 650 m²; płuczka wodna posadowiona będzie wewnątrz hali lub na zewnątrz w sąsiedztwie biofiltra,
- zbiornik wstępny o pojemność do około 600 m³; zbiornik ze stali kwasoodpornej z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym hydromechanicznym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- dwie komory fermentacyjne o pojemności do około 1250 m³ każda, wykonane będą ze stali nierdzewnej, z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym hydromechanicznym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- zbiorniki na poferment (max. dwa) o łącznej pojemności do około 7000 m³, z wewnętrzną membraną ścienną z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z dwoma mieszadłami bocznymi i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz (max. dwa) o łącznej pojemności do około 5400 m³, posadowione na zbiornikach na poferment,

- zespół uzdatniania biogazu, składający się m. in. z: chłodziarko-suszarki biogazu, filtra z węglem aktywnym, sprężarki gazu, pochodni, aparatury pomiarowej i zabezpieczającej; zespół wyposażony w aparaturę kontrolno – pomiarową monitorującą parametry biogazu,
- układ kogeneracyjny - agregat o mocy max. 1 MW (możliwa jest realizacja układu o mocy max. 0,5MW i jego rozbudowy w etapie II),
- moduł uszlachetniania biogazu do biometanu (opcjonalnie), składający się m. in. z układu adsorberów z systemem dostarczania ciepła, chłodzenia i filtrowania,
- zbiornika ppoż. (pełniącego również funkcję retencyjną i opóźniającą odpływ) o pojemności do około 300 m³,
- budynku socjalnego,
- wagi,
- terenów utwardzonych (m. in. drogi, place manewrowe, parkingi).

II. Warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

1. Prace związane z realizacją przedmiotowego przedsięwzięcia prowadzone będą w porze dziennej tj. od 6.00 do 22.00, przy użyciu sprawnego sprzętu. Ograniczenie takie, nie dotyczy konieczności prowadzenia robót wynikających z technologii już trwających prac, niepozwalającej na ich przerwanie.
2. Czas pracy maszyn i urządzeń stanowiących źródło hałasu będzie ograniczony do minimum (wyłączanie silników podczas postojów i ograniczenie jałowej pracy silników, unikanie jednoczesnej pracy urządzeń o dużym natężeniu hałasu, a w przypadku konieczności prowadzenia prac i stosowania maszyn będących źródłem wibracji, zastosowanie metod ograniczających te uciążliwości),
3. Miejsca przechowywania materiałów budowlanych generujących potencjalne emisje (piasek, cement, wapno) będą zabezpieczone przed pyleniem.
4. Zaplecze budowy będzie wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
5. Na etapie realizacji woda będzie pobierana z sieci wodociągowej.
6. Ścieki bytowe na etapie realizacji (z zaplecza socjalnego) będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i przekazywane uprawnionym podmiotom.
7. Wody opadowe i roztopowe z ewentualnego odwodnienia wykopów budowlanych odprowadzane będą powierzchniowo na terenie działek w sposób niezorganizowany. W przypadku odprowadzenia wód z wykopów budowlanych do zewnętrznych odbiorników, wody zostaną oczyszczone ze względu na zawartość zawiesiny ogólnej.
8. W przypadku tankowania sprzętu użytkowanego na terenie budowy stosowane zostaną maty absorbujące, zapobiegające ewentualnym przeciekom substancji szkodliwych (olejów, płynów eksploatacyjnych) do podłoża.
9. Zaplecza budowy, bazy techniczne, bazy materiałowe, place postojowe maszyn budowlanych i środków transportu oraz miejsca magazynowania odpadów, lokalizowane będą poza terenami zadrzewionymi, zbiorowiskami łąkowymi, dolinami cieków wodnych, miejscami podmokłymi i miejscami, na których w okresie wiosennym stagnują wody roztopowe.
10. Prace ziemne związane z naruszeniem wierzchniej urodzajnej warstwy gleby oraz wycinkę drzew i krzewów przeprowadzone zostaną poza okresem lęgowym ptaków, tj.

poza okresem od 1 marca do 31 sierpnia. W przypadku konieczności wykonania ww. prac w okresie lęgowym prace te poprzedzić kontrolą nadzoru przyrodniczego pod kątem występowania chronionych gatunków zwierząt w okresie 1-3 dni przed planowanym terminem zdjęcia humusu. W razie stwierdzenia występowania chronionych gatunków, prace ziemne należy wstrzymać do momentu opuszczenia danego terenu przez te zwierzęta (np. do zakończenia lęgów, wyprowadzenia młodych) lub do momentu uzyskania stosownych zezwoleń na odstąpienie od zakazów obowiązujących w stosunku do chronionych gatunków.

11. Drzewa i krzewy nieprzeznaczone do wycinki, narażone na uszkodzenia mechaniczne w wyniku realizacji przedmiotowego zamierzenia, zostaną zabezpieczone poprzez np. zastosowanie mat słomianych i szalunku pni lub ich ogrodzenie. Korony drzew będą znajdować się poza zasięgiem pracującego sprzętu, a ewentualne prace w obrębie systemów korzeniowych będą prowadzone ręcznie lub niewielkimi koparkami. Odkryte korzenie drzew należy nawadniać (w zależności od panujących warunków atmosferycznych) i przykryć warstwą urodzajnej ziemi. W przypadku krzewów zastosowane będą wygradzenia. Po zakończeniu budowy osłony z pni drzew oraz wygradzenia krzewów zostaną usunięte.
12. Znajdujące się na terenie budowy wykopy (w tym liniowe) i inne potencjalne pułapki ekologiczne, do których mogą wpadać drobne zwierzęta, w przypadku konieczności czasowego pozostawienia ich jako otwarte (tj. niezasypane w danym dniu roboczym), zostaną zabezpieczone w taki sposób, aby uniemożliwić zwierzętom dostanie się do nich (np. poprzez stosowanie szczelnych przykryć, wygradzeń) lub też zastosowane będą rozwiązania umożliwiające samodzielne wydostanie się z nich (np. pochylnie, pozostawianie wypłaszczenia jednej ze ścian). Codziennie rano przed rozpoczęciem robót, a następnie bezpośrednio przed zasypaniem wykopów i innych zagłębień terenowych powstałych w trakcie prac budowlanych, należy sprawdzić, czy nie zostały w nich uwięzione zwierzęta. Znajdujące się w „pułapkach” zwierzęta będą niezwłocznie uwalniane i przenoszone w odpowiednie danemu gatunkowi siedliska, poza strefę prowadzonych prac.
13. Po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia, zostaną usunięte wszelkie pozostałe po budowie zanieczyszczenia i niewykorzystane materiały, a następnie zostanie przeprowadzone uporządkowanie terenów.
14. W instalacji prowadzony będzie proces odzysku odpadów R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
15. Procesowi odzysku poddawane będą odpady inne niż niebezpieczne.
16. Rozładunek, magazynowanie substratów stałych przeznaczonych do przetwarzania, odbywać się będzie wewnątrz zamkniętej hali (w szczelnych: boksach, kontenerach, pojemnikach).
17. Rozładunek i magazynowanie substratów płynnych realizowane będzie do podziemnych, szczelnych i zamkniętych zbiorników.
18. Magazynowanie odpadów wytwarzanych w instalacji realizowane będzie wewnątrz hal.
19. Procesy technologiczne prowadzone będą w zamkniętych halach (hala: przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, przygotowania odpadów kuchennych, magazynowa z suszarnią) oraz w szczelnych, zamkniętych zbiornikach.

20. Poferment przechowywany będzie w szczelnym/ych zbiorniku/ach nad którym/i znajdować się będzie/będą membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz.
21. Przeladunek pofermentu ze zbiorników realizowany będzie poprzez szczelny system przeladunkowy do szczelnych zbiorników pojazdów transportowych.
22. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia woda pobierana będzie z sieci wodociągowej.
23. Powstające w Zakładzie ścieki bytowe będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej.
24. Powstające w instalacji ścieki przemysłowe (w tym odcieki), będą zawracane z powrotem do ciągu technologicznego instalacji do produkcji biogazu (obieg zamknięty).
25. Wszystkie miejsca magazynowania substratów, w tym odpadów będą wyposażone w system ujmowania odcieków.
26. Drogi wewnętrzne oraz place manewrowe przeznaczone do ruchu pojazdów będą posiadać szczelne nawierzchnie.
27. Zakład wyposażony będzie w szczelne powierzchnie utwardzone oraz szczelne posadzki w obrębie obiektów kubaturowych.
28. Wody opadowo - roztopowe z placów, dróg i parkingów (po uprzednim oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych) oraz z dachów obiektów będą odprowadzane do projektowanego zbiornika przeciwpożarowego, a w przypadku jego napełnienia do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.
29. Teren biogazowni wyposażony zostanie w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
30. Teren zakładu będzie utrzymywany w czystości.
31. Zastosowane zostaną techniki ograniczające oddziaływania akustyczne zakładu tj. optymalizacja pracy i przeladunku pojazdów ciężarowych, przeladunek odpadów i surowców wyłącznie w porze dziennej, posadowienie silników agregatów kogeneracyjnych w odpowiednio wytłumionym kontenerze.
32. W przypadku gdyby eksploatacja instalacji chłodniczej wiązała się z możliwością powstawania aerozolu wodno-powietrznego (stosowanie wody mającej kontakt z powietrzem atmosferycznym w celu prowadzenia lub wspomagania procesu chłodzenia) i gdyby taki aerozol powstawał, zastosowane będą działania mające na celu minimalizowanie mikrobiologicznego zanieczyszczenia powietrza.
33. Dowóz substratów na teren biogazowni będzie odbywał się z wykorzystaniem pojazdów właściwych dla danego rodzaju substratu.
34. Prowadzona będzie okresowa dezodoryzacja hal przyjęcia i magazynowania substratów, w tym odpadów.
35. Wytworzony w instalacji biogaz będzie osuszany i oczyszczany.
36. Biogaz będzie spalany w agregacie kogeneracyjnym wytwarzającym jednocześnie energię elektryczną i ciepłą i/lub kierowany do instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu. W przypadku awarii układu kogeneracyjnego lub instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu lub nadwyżek biogazu, gaz będzie spalany w pochodni.
37. Stan techniczny wszystkich elementów instalacji będzie regularnie kontrolowany.
38. W hali przyjęcia i magazynowania materiałów wykonany zostanie punkt czyszczenia i dezynfekcji pojemników oraz punkt mycia pojazdów.
39. Teren Zakładu podczas fazy eksploatacji wyposażony zostanie w sorbenty.
40. Hala przyjęcia i magazynowania odpadów będzie wyposażona w bramy szybkie, instalację wentylacyjną wyciągową z podciśnieniem oraz system redukcyjny składający się z płuczki wodnej i biofiltra eliminującego emisję substancji złoonych.

41. Zastosowane zostaną dodatkowe zabezpieczenia ograniczania uciążliwości odorowej z ww. hal: minimalizacja czasu magazynowania odpadów odorogennych, zapewnienie właściwej rotacji składowanych odpadów w magazynie, przeprowadzanie okresowej dezodoryzacji hal przyjęcia i magazynowania substratów, w tym odpadów, wyposażenie hali w punkt czyszczenia i dezynfekcji pojemników i mycia pojazdów.
42. Prowadzona będzie prawidłowa eksploatacja biofiltra tj. postępowanie zgodnie z zaleceniami dostawcy, monitoring warunków procesu biofiltracji, przeglądy itp.
43. Zapewniona zostanie hermetyzacja procesu na każdym etapie produkcji biogazu oraz odbioru pofermentu.
44. Zastosowane zostaną rozwiązania technologiczne i techniczne z uwzględnieniem pełnej i stałej kontroli procesów technologicznych tj. wyposażenie układów w liczniki, przepływomierze, armaturę sterowania przepływami, armaturę zabezpieczającą, zawory awaryjne, armaturę pomiarową, prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji, eksploatawanie maszyn zgodnie z dokumentacją DTR, kontrole sprawności i kontrole techniczne instalacji, urządzeń i eksploatowanych maszyn.
45. Zbiorniki do rozładunku substratów płynnych wyposażone zostaną w zawory oddechowe i szczelny układ rurociągów odprowadzających gazy oddechowe ze zbiorników do centralnego systemu wentylacyjnego hali zapewniając odprowadzenie gazów do systemu redukcji emisji: płuczki i biofiltra.
46. Inwestor będzie zbywał poferment (niezależnie od jego statusu) rolnikom / podmiotom na podstawie stosownych umów. Inwestor będzie zobligowany do formułowania zapisów umowy tak, aby zapewnić sposób zagospodarowania pofermentu przez nabywców zgodnie z obowiązującym prawem. Ponadto Inwestor będzie zobowiązany do przechowywania umów zbycia pofermentu przez okres co najmniej 3 lat od dnia ich wygaśnięcia.
47. Inwestor będzie prowadził ewidencję zabiegów agrotechnicznych związanych z rozprowadzaniem pofermentu na gruntach nabywców, zawierającą przede wszystkim następujące informacje: numery działek ewidencyjnych, datę odbioru pofermentu, datę jego zastosowania, rodzaj i powierzchnię uprawy, na której zastosowano poferment oraz jego zastosowaną dawkę. Zobowiązuje się Inwestora do przechowywania dokumentacji z przedmiotowej ewidencji przez okres co najmniej 3 lat od dnia zagospodarowania pofermentu na poszczególnych działkach ewidencyjnych. Inwestor będzie przechowywał plany nawożenia nabywców pofermentu w przypadkach, w których plany te będą wymagane zgodnie z odrębnymi przepisami. Warunek ten nie dotyczy Inwestora w przypadku gdy poferment utraci status odpadu oraz uzyska odpowiednie certyfikaty i status środka poprawiającego właściwości gleby, poprzez wpis do stosownego rejestru Ministra ds. Rolnictwa.
48. W przypadku gdy poferment nie spełni odpowiednich wymagań jako środek poprawiający właściwości gleb lub jako nawóz zostanie on zakwalifikowany jako odpad, który będzie magazynowany w szczelnych hermetycznych zbiornikach, a następnie zostanie przekazany do odbiorcy uprawnionego do zagospodarowania danego odpadu.
49. Jako ewentualne oświetlenie zewnętrzne zastosowane zostaną lampy niewzbijające owadów o możliwie najniższej emisji barw niebieskich i promieniowania UV (np. lampy sodowe lub lampy LED), zalecana temperatura barwowa <3000 K. Niedopuszczalne jest stosowanie lamp rtęciowych. Oświetlenie powinno być jak najmniej intensywne, o ciepłej barwie i skierowane wyłącznie w kierunku elementu, który ma oświetlać. Będą stosowane zamknięte obudowy źródeł światła.

50. Wykonane zostaną nasadzenia kompensujące wycinkę drzew w związku z realizacją przedsięwzięcia, w następującym zakresie:
- a) o wielkości odpowiadającej co najmniej powierzchni usuniętej roślinności (tj. min. stosunek 1:1),
 - b) z wykorzystaniem nieinwazyjnych gatunków drzew występujących na analizowanym terenie i charakterystycznych dla występujących w danej lokalizacji zbiorowisk,
 - c) zapewniona zostanie trwała udatność wykonanych nasadzeń, a w sytuacji stwierdzenia braku zachowania żywotności nasadzeń, powstałe ubytki zostaną uzupełnione.

III. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

1. Projekt budowlany musi uwzględniać ustalenia wymienione w punkcie I i II niniejszej decyzji.
2. Woda na cele ppoż. magazynowana będzie w zbiorniku (pełniący również funkcję retencyjną i opóźniającą odpływ) o pojemności do około 300 m³.
3. Układ kogeneracyjny oraz pompownia technologiczna posadowione będą w kontenerach.
4. W halach, w których będzie prowadzone magazynowanie substratów oraz będą posadowione urządzenia wchodzące w skład instalacji, zostaną wykonane szczelne posadzki.
5. W przypadku sprężania biometanu do bioCNG i dystrybucji paliwa na miejscu posadowiony zostanie zbiornik magazynowy o pojemności do około 36 m³. Stanowisko przeładunkowe będzie wyposażone w przepływomierz do pomiaru ilości bioCNG tankowanego do pojazdu.
6. Na potrzeby produkcji energii elektrycznej i ciepłej biogazowni wykorzystywany będzie układ kogeneracji o mocy max. 1 MW. Zanieczyszczone powietrze ze spalania biogazu w kogeneratorze będzie odprowadzane do powietrza otwartym emitorem o wysokości min. 5 m i średnicy około 0,35 m.
7. Pochodnia o wydajności około 400 m³/h będzie miała wysokość min. 3,6 m i średnicę około 0,3 m.
8. W trakcie rozruchu i awarii kogeneratora ciepło na potrzeby technologiczne wytwarzane będzie z wykorzystaniem agregatu z silnikiem na olej napędowy o mocy około 400 kW.
9. Na potrzeby magazynowania substratów płynnych wykonane zostaną podziemne, szczelne, zamknięte zbiorniki o łącznej pojemności do około 200 m³. Przeładunek substratów realizowany będzie poprzez szczelny punkt zlewny. Zanieczyszczone powietrze ze zbiorników na substraty płynne poprzez zawory oddechowe i szczelny układ rurociągów odprowadzane będzie do centralnego systemu wentylacyjnego hali, a następnie do płuczki wodnej i biofiltra.
10. Higienizator zlokalizowany i eksploatowany będzie wewnątrz hali przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów.
11. Zanieczyszczone powietrze z hali przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, hali przygotowania odpadów kuchennych oraz hali magazynowej z suszarnią kierowane będzie poprzez system wentylacyjny do płuczki wodnej, a następnie do biofiltra. Płuczka wykonana zostanie jako urządzenie zamknięte. Wykonany zostanie biofiltr o powierzchni do około 650 m² i wysokości min. 2,5 m.
12. W halach zachowane będzie podciśnienie oraz zastosowane zostaną bramy szybkie.

13. Zbiornik wstępny o pojemności do około 600 m³ wykonany zostanie jako szczelny z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową.
14. Dwa zbiorniki (komory) fermentacyjne o pojemności do około 1250 m³ każdy, wykonane zostaną jako szczelne, z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową.
15. Zbiorniki na poferment (max. dwa) o łącznej pojemności do około 7000 m³, wykonane zostaną jako szczelne, z wewnętrzną membraną ścienną z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z dwoma mieszadłami bocznymi i aparaturą kontrolno-pomiarową. Na zbiornikach znajdować się będą membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz o łącznej pojemności do około 5400 m³.
16. Projektowana objętość zbiorników pozwoli na magazynowanie pofermentu przez okres ok. 4-4,5 miesiąca, a w przypadku konieczności zatrzymania pofermentu w zbiornikach dłużej podjęte zostaną środki techniczne, które pozwolą na odpowiednie wydłużenie okresu jego magazynowania.
17. Podawanie substratów pomiędzy poszczególnymi zbiornikami biogazowni realizowane będzie automatycznie poprzez szczelny, zamknięty system podajników.
18. Surowce stałe dostarczane do biogazowni będą magazynowane wewnątrz w hali w boksach magazynowanych z systemem odbioru odcieków.
19. Surowce płynne dostarczane do biogazowni będą magazynowane w zbiornikach zlokalizowanych wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą, w podziemnych, szczelnych zbiornikach wyposażonych w szczelny system rozładunkowy (punkt zlewny).
20. Wszystkie powierzchnie hal, na których znajdować się będą miejsca magazynowania odpadów, jak również urządzenia do przygotowania substratów będą szczelne.
21. Wszystkie zbiorniki procesowe, tj. komory fermentacyjne, zbiorniki na poferment, inne zbiorniki procesowe zostaną wykonane jako zbiorniki szczelne.
22. Wszystkie procesy produkcyjne będą prowadzone w warunkach zamkniętych – w zamkniętej hali oraz w hermetycznych zbiornikach.
23. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w szczelne posadzki z system odbioru odcieków, a odcieki kierowane będą do procesu.

IV. Jednocześnie postanawiam nałożyć na wnioskodawcę następujące warunki:

1. Po upływie jednego roku od dnia oddania rozpatrywanej instalacji do użytkowania należy przeprowadzić analizę porealizacyjną w celu potwierdzenia skuteczności zastosowanych rozwiązań technicznych i technologicznych minimalizujących oddziaływanie obiektu na tereny chronione w zakresie emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych.
2. Analiza porealizacyjna przedstawiona zostanie Prezydentowi Miasta Rzeszowa i Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminie 6 miesięcy od dnia jej wykonania.
3. W przypadku niedotrzymania standardów jakości środowiska, zastosować należy odpowiednie środki ochrony bądź rozwiązania organizacyjno – administracyjne.

V. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzenia:

1. Ponownej oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.
2. Postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 2 kwietnia 2025 r. (uzupełnionym w dniu 11 kwietnia 2025 r.) Dansk Teknologi Sp. z o.o., ul. Nowogrodzka 31, 00-511 Warszawa reprezentowana przez pełnomocnika Panią Aleksandrę Kobrzyńską, zwróciła się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: **„Budowa instalacji do produkcji biogazu i biometanu przy ul. Ciepłowniczej w Rzeszowie”** na działkach w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno. W toku prowadzonego postępowania pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 13 czerwca 2026 r. poinformował o zmianie adresu spółki tj. Dansk Teknologi Sp. z o.o., ul. Gottlieba Daimlera 1, 02-460 Warszawa.

Po dokonaniu weryfikacji formalnej wniosku, pismem z dnia 16 kwietnia 2025 r. Prezydent Miasta Rzeszowa poinformował o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Liczba stron postępowania w prowadzonej sprawie przekracza 10, stąd też zgodnie z art. 74 ust. 3 ustawy OoŚ, do zawiadomienia stron innych niż podmiot planujący podjęcie realizacji przedsięwzięcia zastosowano przepisy art. 49 ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego.

Stosowna informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa – 198/2025. W okresie udostępniania wniosku nie zostały wniesione żadne uwagi i zastrzeżenia.

W toku prowadzonego postępowania pismem z dnia 23 maja 2025 r. Grand Agro Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, ul. Władysława Pytlasińskiego 16/13, 00-777 Warszawa wystąpiła z wnioskiem o dopuszczenie na prawach strony organizacji do udziału w postępowaniu. Po analizie wniosku organ uznał, iż zachodzą przesłanki uzasadniające dopuszczenie ww. fundacji do udziału na prawach strony w prowadzonym postępowaniu. W związku z tym pismem z dnia 11 czerwca 2025 r. dopuścił Grand Agro Fundację Ochrony Środowiska Naturalnego z siedzibą w Warszawie, reprezentowaną przez Prezesa Zarządu - Pana Jana Kazimierza Mroczkowskiego do udziału w prowadzonym postępowaniu na prawach strony.

Do wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Inwestor dołączył raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko sporządzony przez KOALA Doradztwo Środowiskowe Aleksandra Kobrzyńska, Al. KEN 21/115, 02-797 Warszawa. Na podstawie analizy przedstawionych w nim informacji, Prezydent Miasta Rzeszowa pismem z dnia 29 kwietnia 2025 r., znak: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA wezwał pełnomocnika Inwestora do jego uzupełnienia. W związku z powyższym, w dniu 15 maja 2025 r. do tut. organu wpłynął aneks do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Po dokonaniu weryfikacji merytorycznej przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że opracowanie to spełnia wymogi określone w art. 66 ustawy OoŚ. Informacja o raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z jego uzupełnieniem umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa pod numerami: 231/2025, 266/2025.

Do wniosku o wydanie niniejszej decyzji dołączono również mapę, o której mowa w art. 74 ust. 1 pkt 3a ustawy OoŚ, na której przedstawiony został teren realizacji przedsięwzięcia oraz obszar jego oddziaływania. Z analizy przedłożonego dokumentu wynika, że planowane przedsięwzięcie położone będzie na częściach działek o nr ew.: 136, 137, 138, 139, 140, 141/2, 142/2, 144/2, 145, 147, 150/2, 151/2 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno.

Części działek na których planowana jest realizacja inwestycji, objęte są Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Nr 325/1/2022 po północno-zachodniej stronie ul. Ciepłowniczej w Rzeszowie, uchwalonym uchwałą nr XCIII/2075/2024 Rady Miasta Rzeszowa z dnia 27 lutego 2024 r., ogłoszonym w Dzienniku Urzędowym Województwa Podkarpackiego z dnia 4 kwietnia 2024 r., poz. 1837.

Zgodnie z powyższym planem analizowany teren oznaczony jest nw. symbolami:

- działka nr ew. 137, obręb 217 Rzeszów - Pobitno (ok. 93% działki)- przeznaczenie - 1IK-IO „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”
- działka nr 136, obręb 217 Rzeszów – Pobitno (ok. 92% działki) – przeznaczenie - 1IK-IO „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 145, obręb 217 Rzeszów – Pobitno – przeznaczenie - 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 141/2, obręb 217 Rzeszów – Pobitno – przeznaczenie - 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 142/2, obręb 217 Rzeszów – Pobitno - przeznaczenie 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 150/2, obręb 217 Rzeszów - Pobitno – przeznaczenie 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 144/2, obręb 217 Rzeszów – Pobitno – przeznaczenie - 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 139, obręb 217 Rzeszów – Pobitno (ok. 93% działki); - przeznaczenie - 1IK-IO – „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 138, obręb 217 Rzeszów – Pobitno (ok. 93% działki) - przeznaczenie- 1IK-IO - „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”,
- działka nr 147, obręb 217 Rzeszów – Pobitno - przeznaczenie- 1IK-IO - „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”;
- działka nr 151/2, obręb 217 Rzeszów – Pobitno - przeznaczenie - 1IK-IO - „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*”
- działka nr 140, obręb 217 Rzeszów – Pobitno – przeznaczenie - 1IK-IO - „*teren kanalizacji lub gospodarowania odpadami*” (ok. 94% działki).

Pozostałe części działek nr ew.: 136, 137, 138, 139, 140 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno, nie objęte zakresem inwestycji, położone są na terenie innego obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego

Zgodnie z pismem Zastępcy Dyrektora w Wydziale Architektury Urzędu Miasta Rzeszowa z dnia 18 kwietnia 2025 r. zakres planowanego zamierzenia przedstawiony w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko nie jest sprzeczny z zapisami ww. MPZP.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 ustawy OOS, realizacja planowanego:

- 1) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko,
 - 2) przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko
- jest dopuszczalna po uzyskaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Planowana inwestycja, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj.

- § 2 ust. 1 pkt 47 – „*instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach innych niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady*

w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.),

- § 3 ust. 1 pkt 35 – „instalacje do podziemnego magazynowania:
 - a) ropy naftowej,
 - b) produktów naftowych,
 - c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi,
 - d) gazów łatwopalnych,
 - e) kopalnych surowców energetycznych innych niż wymienione w lit. a-d
 - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 20 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³”,
- § 3 ust. 1 pkt 37 – „instalacje do naziemnego magazynowania:
 - a) ropy naftowej,
 - b) produktów naftowych,
 - c) substancji lub mieszanin, w rozumieniu odpowiednio art. 3 pkt 1 i 2 rozporządzenia nr 1907/2006, niebędących produktami spożywczymi,
 - d) gazów łatwopalnych,
 - e) kopalnych surowców energetycznych innych niż wymienione w lit. a-d
 - inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 22, z wyłączeniem instalacji do magazynowania paliw wykorzystywanych na potrzeby gospodarstw domowych, zbiorników na gaz płynny o łącznej pojemności nie większej niż 10 m³ oraz zbiorników na olej o łącznej pojemności nie większej niż 3 m³, a także niezwiązanych z dystrybucją instalacji do magazynowania stałych surowców energetycznych”,
- § 3 ust. 1 pkt 47- „instalacje do produkcji paliw z produktów roślinnych, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej”,
- § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b- „zabudowa przemysłowa lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż:
 - a) 0,5 ha na obszarach objętych formami ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-5, 8 i 9 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, lub w otulinach form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 pkt 1-3 tej ustawy,
 - b) 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a”,i w związku z tym podlega procedurze przewidzianej w dziale V ustawy OOŚ.

Zgodnie z art. 33 w związku z art. 79 ustawy OOŚ, dla zapewnienia udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, informacja o toczącym się postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o możliwości wniesienia uwag i wniosków do dokumentacji było dostępne przez 30 dni tj. od 4 czerwca 2025 r. do 3 lipca 2025 r. na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa, tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa, elektronicznej tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa, a także w miejscu inwestycji. W okresie udostępnienia informacji o udziale społeczeństwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Wypełniając dyspozycje art. 77 ust. 1 ustawy OOŚ, przed wydaniem decyzji zwrócono się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie i Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o uzgodnienie pod względem wymagań ochrony środowiska warunków realizacji planowanej inwestycji oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie o wyrażenie opinii dotyczącej warunków realizacji rozpatrywanego przedsięwzięcia.

Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie pismem z dnia 24 czerwca 2025 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD oraz Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie pismem z dnia 26 czerwca 2025 r., znak: PSNZ.9022.7.8.2025.JW wezwali pełnomocnika Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W związku z powyższym, w dniu 19 sierpnia 2025 r. pełnomocnik Inwestora przedłożył uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w związku z wezwaniem Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie. Informacja o powyższym dokumencie została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa pod numerem: 399/2025.

Pismem z dnia 20 sierpnia 2025 r., znak: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA ww. uzupełnienie raportu zostało przekazane do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie i Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie (do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie wskazana dokumentacja została przekazana bezpośrednio przez pełnomocnika Inwestora).

Na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie postanowieniem z dnia 21 sierpnia 2025 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD uzgodnił warunki realizacji ww. przedsięwzięcia. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie opinią sanitarną z dnia 22 września 2025 r., znak: PSNZ.9022.7.8.2025.JW zaopiniował pozytywnie realizację planowanego przedsięwzięcia. Natomiast Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie pismem z dnia 18 września 2025 r., znak: WOOŚ.4221.18.1.2025.LK.12 wezwał pełnomocnika Inwestora do uzupełnienia raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W dniu 7 listopada 2025 r. pełnomocnik Inwestora przedłożył uzupełnienie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w związku z wezwaniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie. Informacja o powyższym dokumencie została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa pod numerem: 631/2025.

Kierując się obowiązkiem wynikającym z art. 77 ust. 1 ustawy OOŚ w związku ze złożeniem uzupełnienia raportu o oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko pismem z dnia 12 listopada 2025 r., znak KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA ponownie zwrócono się do: Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o ponowne uzgodnienie pod względem wymagań ochrony środowiska warunków realizacji planowanej inwestycji oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie o wyrażenie ponownej opinii dotyczącej warunków realizacji rozpatrywanego przedsięwzięcia (do Regionalnego Dyrektora Ochrony

Środowiska w Rzeszowie powyższy dokument został przedłożony bezpośrednio przez pełnomocnika Inwestora).

Pismem z dnia 13 listopada 2025 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie podtrzymał swoje stanowisko zawarte w postanowieniu z dnia 21 sierpnia 2025 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie opinią sanitarną z dnia 26 listopada 2025 r., znak: PSNZ.9022.7.13.2025.JW zaopiniował pozytywne realizację planowanego przedsięwzięcia.

W dniu 15 grudnia 2025 r. pełnomocnik Inwestora złożył wniosek o weryfikację postanowienia Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 21 sierpnia 2025 r. znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD. W związku z tym, powyższym wniosek pismem z dnia 17 grudnia 2025 r., znak: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA został przekazany do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody. Po analizie przedłożonego wniosku Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody uznał na konieczne zaktualizowanie swojego stanowiska i postanowieniem z dnia 31 grudnia 2025 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD ponownie uzgodnił warunki realizacji ww. przedsięwzięcia.

W dniu 9 lutego 2026 r. pełnomocnik Inwestora przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko. Informacja o powyższym dokumencie została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa pod numerem: 57/2026. Na tej podstawie pismem z dnia 12 lutego 2026 r., znak: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA kolejny raz wystąpiono do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o uzgodnienie pod względem wymagań ochrony środowiska warunków realizacji planowanej inwestycji oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie o wyrażenie opinii dotyczącej warunków realizacji rozpatrywanego przedsięwzięcia (do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie powyższy dokument został przedłożony bezpośrednio przez pełnomocnika Inwestora).

Po analizie przedłożonej dokumentacji Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie postanowieniem z dnia 11 lutego 2026 r., znak: WOOŚ.4221.18.1.2025.LK.21 uzgodnił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia, a następnie postanowieniem z dnia 23 lutego 2026 r., znak: WOOŚ.4221.18.1.2025.LK.23 sprostował oczywistą omyłkę w postanowieniu z dnia 11 lutego 2026 r., znak: WOOŚ.4221.18.1.2025.LK.21. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie postanowieniem z dnia 17 lutego 2026 r., znak: R.RZŚ.4900.20.2025.BD ponownie uzgodnił warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie opinią sanitarną z dnia 26 lutego 2025 r., znak: PSNZ.9022.7.2.2026.JW zaopiniował pozytywne realizację planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 33 w związku z art. 79 ustawy OOŚ dla ponownego zapewnienia udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, informacja o toczącym się postępowaniu, możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz o możliwości wniesienia uwag i wniosków do dokumentacji było dostępne przez 30 dni tj. od 4 marca 2026 r. do

2 kwietnia 2026 r. na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa, tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa, elektronicznej tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa, a także w miejscu inwestycji. W okresie udostępnienia informacji o udziale społeczeństwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

W niniejszej decyzji uwzględniono warunki wskazane przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie, Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego, przed wydaniem niniejszej decyzji, pismem z dnia 10 kwietnia 2026 r., znak: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA organ zawiadomił strony prowadzonego postępowania o zakończeniu zbierania materiału dowodowego w przedmiotowej sprawie i o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie 7 dni od dnia doręczenia powyższego zawiadomienia, nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

W postępowaniu w sprawie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wzięto pod uwagę:

- raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko wraz z jego uzupełnieniami i wyjaśnieniem,
- opinie sanitarne Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie,
- postanowienia uzgadniające Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie wraz z pismem o podtrzymaniu uzgodnienia,
- postanowienie uzgadniające Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie wraz z jego sprostowaniem,
- wyniki postępowania z udziałem społeczeństwa,
- własną analizę przedmiotowego przedsięwzięcia.

W toku prowadzonego postępowania przeanalizowano m.in. warianty przedmiotowej inwestycji, dobór właściwej technologii i zapobiegania awariom, ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza, efektywność gospodarki odpadami oraz gospodarki wodno-ściekowej, jak również ochronę środowiska wodno-gruntowego i ochronę przed hałasem. W wyniku tego stwierdzono co następuje.

1. Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji do produkcji biogazu z odpadów biodegradowalnych (odpady kuchenne wytwarzane w gospodarstwach domowych, odpady z przemysłu spożywczego, substraty pochodzenia rolniczego) oraz wykorzystania biogazu do produkcji energii elektrycznej oraz cieplnej, z możliwością wytwarzania i włączania biometanu do lokalnej sieci gazowej lub jego sprężenia do formy bioCNG jako paliwa do transportu kołowego. W instalacji przewiduje się możliwość przyjęcia wyłącznie niektórych odpadów kategorii 3 (kategoria weterynaryjna) np. produkty pochodzenia zwierzęcego lub środki spożywcze zawierające produkty pochodzenia zwierzęcego, które już nie nadają się do spożycia przez ludzi z powodów handlowych lub w wyniku problemów powstałych podczas produkcji lub wad w pakowaniu lub innych wad, które nie stanowią żadnego zagrożenia dla zdrowia ludzi i zwierząt. Przewiduje się także możliwość przyjęcia odpadów z zakładów przemysłowych takich jak np. mleczarnie.

Przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w południowej części działek o numerach: 136, 137, 138, 139, 140, 141/2, 142/2, 144/2, 145, 147, 150/2, 151/2 w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno. Obecnie przedmiotowe działki są niezagospodarowane

i stanowią nieużytki oznaczone jako tereny rolne zadrzewione i zakrzewione. Sąsiedztwo działek inwestycyjnych stanowią m.in.: tereny niezagospodarowane, ulica Ciepłownicza, Elektrociepłownia PGE, betoniarnia. Powierzchnia terenu realizacji przedsięwzięcia wynosić będzie do około 10 924 m², z czego powierzchnia obiektów budowlanych wynosić będzie do około 4 273 m², powierzchnia utwardzona (m. in. drogi, place manewrowe, parkingi) do około 3380 m², a teren biologicznie czynny – około 3271 m².

Realizacja przedsięwzięcia będzie obejmować w szczególności:

- realizację obiektów budowlanych i technologicznych, w tym budynku socjalnego, hal przyjęcia magazynowania i przygotowania odpadów oraz substratów, zbiornika hydrolizy, komór fermentacyjnych, zbiorników pofermentacyjnych wraz z magazynem biogazu, układu kogeneracyjnego, w etapie II również stacji uszlachetniania biogazu do biometanu i układu dystrybucyjnego biometanu,
- realizację niezbędnej infrastruktury technicznej, tj. dróg dojazdowych, placów manewrowych, stanowisk przeładunkowych, parkingów, wagi, zbiornika ppoż.

Przewiduje się możliwość dwuetapowej realizacji inwestycji. W pierwszym etapie inwestycji zrealizowana zostanie min. 1 komora fermentacyjna oraz min. 1 zbiornik na poferment, a produkowany biogaz będzie w całości spalany w celu produkcji energii, w agregacie kogeneracyjnym. W drugim etapie inwestycji zrealizowana będzie opcjonalnie druga komora fermentacyjna oraz opcjonalnie drugi zbiornik na poferment. Dociążony zostanie układ kogeneracyjny lub zrealizowana zostanie instalacja uszlachetniania biogazu do biometanu, wraz z końcowym modułem wykorzystania i dystrybucji biometanu/bioCNG.

2. Oddziaływanie na środowisko w fazie realizacji przedsięwzięcia wynikać będzie m. in. z prac: ziemnych, budowlanych i montażowych. Na tym etapie może wystąpić okresowe pogorszenie jakości powietrza i klimatu akustycznego, w związku z ww. pracami, eksploatacją maszyn oraz transportem materiałów budowlanych i elementów instalacji. W celu ograniczenia powyższych oddziaływań przewiduje się m. in.: stosowanie maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, eliminowanie pracy maszyn i pojazdów na biegu jałowym (np. podczas przerw w pracy, załadunku/wyładunku), zabezpieczanie miejsc przechowywania materiałów pylistych (np. przykrywanie plandekami, zraszane w warunkach niskiej wilgotności powietrza), utrzymywanie terenu budowy w czystości, prowadzenie prac realizacyjnych w porze dziennej, tj. 06:00 – 22:00, ogrodzenie placu budowy. Podczas fazy realizacji stosowany będzie sprawny technicznie sprzęt. W razie potrzeby tankowania sprzętu na terenie prac wykorzystane zostaną maty absorbujące. Zaplecze budowy wyposażone będzie w sorbenty. Podczas fazy realizacji woda na cele socjalne dla pracowników będzie dostarczana z sieci wodociągowej. Na czas budowy przygotowane zostanie zaplecze socjalne. Ścieki powstające w ilości odpowiadającej zużytej wodzie odprowadzane będą do przenośnego zbiornika bezodpływowego, obsługiwanego przez upoważnioną firmę zewnętrzną.

Odpady na etapie realizacji przedsięwzięcia wytwarzane będą w związku z prowadzonymi pracami budowlanymi, montażowymi oraz bytowaniem pracowników. Przewiduje się wytwarzanie odpadów z grup: 15 - odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach, 17 - odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych) i 20 - odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie, zgodnie

z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 10). Odpady magazynowane będą selektywnie, w wydzielonych miejscach na terenie przedsięwzięcia. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób dostosowany do właściwości odpadów. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, beczkach lub kontenerach, w wyznaczonym miejscu. Ziemia z wykopów (nieprzeznaczona do wykorzystania na terenie przedsięwzięcia) będzie wywożona bezpośrednio z placu budowy (nie będzie magazynowana). Wszystkie wytworzone odpady będą przekazywane upoważnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwienia.

Uciążliwości związane z tym etapem będą miały charakter krótkotrwały, odwracalny i ustaną wraz z zakończeniem prac realizacyjnych.

3. Na etapie eksploatacji instalacji wystąpi emisja substancji do powietrza, będzie to zarówno emisja zorganizowana z instalacji (wynikająca ze spalania paliwa - biogazu w układzie kogeneracyjnym lub w pochodni, emisja z wentylacji hali produkcyjnej - emisja z biofiltra, emisja niezorganizowana wynikająca z ruchu pojazdów i maszyn z obsługi instalacji, tj. dowozu odpadów i substratów oraz odbioru odpadów i produktów (w II etapie inwestycja emisja związana będzie również z tankowaniem paliwa bioCNG), jak i emisja substancji odorogennych.

Źródłami emisji do powietrza będą:

- układ kogeneracyjny (emisja zorganizowana z komina – wylot spalin),
- pochodnia awaryjnego spalania biogazu (emisja zorganizowana z komina),
- agregat rezerwowy (emisja zorganizowana – wylot spalin silnika),
- biofiltr (emisja z systemu wentylacyjnego hal),
- suszarnia odrzutu (emisja z czerpni odciągowej suszarni),
- zbiorniki procesowe (emisja biogazu),
- instalacja uszlachetniania biogazu do biometanu (emisja dwutlenku węgla wynikająca z pracy układu adsorberowego),
- rozładunek i magazynowanie odpadów (emisja niezorganizowana wynikająca z procesu rozładunku odpadów),
- obsługa zakładu – praca ładowarki (emisja spalin z silnika ładowarki),
- dystrybucja biometanu (emisja niezorganizowana z procesu przeładunku (tankowania) bioCNG),
- ruch komunikacyjny (emisja niezorganizowana z ruchu pojazdów ciężarowych i osobowych).

Dowóz substratów na teren biogazowni będzie odbywał się z wykorzystaniem pojazdów właściwych dla danego rodzaju substratu (np. w zamkniętych kontenerach lub cysternach). Rozładunek i magazynowanie substratów stałych odbywać się będzie wewnątrz hal. Rozładunek i magazynowanie substratów płynnych realizowane będzie do podziemnych, szczelnych i zamkniętych zbiorników poprzez szczelny system rozładunkowy (punkt zlewny). Zbiorniki te zlokalizowane będą wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą. Niezależnie od lokalizacji, zanieczyszczone powietrze ze zbiorników na substraty płynne poprzez zawory oddechowe i szczelny układ rurociągów odprowadzane będzie do centralnego systemu wentylacyjnego hali, a następnie do płuczki wodnej i biofiltra. Procesy technologiczne prowadzone będą w zamkniętych halach (hala: przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, przygotowania odpadów kuchennych, magazynowa z suszarnią) oraz w szczelnych, zamkniętych zbiornikach. Podawanie substratów pomiędzy poszczególnymi zbiornikami

biogazowni realizowane będzie automatycznie poprzez szczelny, zamknięty system podajników. Poferment przechowywany będzie w szczelnych zamkniętych zbiornikach. Przeładunek pofermentu ze zbiorników realizowany będzie poprzez szczelny system przeładunkowy do szczelnych zbiorników pojazdów transportowych. Prowadzona będzie regularna, okresowa dezodoryzacja (np. z wykorzystaniem ozonowania) hal przyjęcia i magazynowania substratów. Higienizator zlokalizowany i eksploatowany będzie wewnątrz hali przyjęcia materiałów. Zanieczyszczone powietrze z hali przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, hali przygotowania odpadów kuchennych oraz hali magazynowej z suszarnią kierowane będzie poprzez system wentylacyjny do płuczki wodnej, a następnie do biofiltra (o skuteczności m. in. dla: amoniaku min. 96,4 %, merkaptanów min. 95 %, siarkowodoru min. 99%). Płuczka wykonana zostanie jako urządzenie zamknięte. W halach zachowane będzie podciśnienie oraz zastosowane zostaną bramy szybkobieżne. Część powietrza z hal/i będzie dodatkowo kierowana do agregatu kogeneracyjnego, jako powietrze do przeprowadzenia procesu spalania biogazu. Wytworzony w instalacji biogaz będzie osuszany i oczyszczany z siarkowodoru. Biogaz oczyszczany będzie dwustopniowo: na siatkach biologicznych w zbiornikach biogazu, a następnie w układzie uzdatniania biogazu, na filtrze węglowym. Biogaz będzie spalany w agregacie kogeneracyjnym o mocy max. 1 MW wytwarzającym jednocześnie energię elektryczną i ciepłą i/lub kierowany do instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu. W przypadku awarii układu kogeneracyjnego lub instalacji uszlachetniania biogazu lub nadwyżek biogazu, gaz będzie spalany w pochodni. Ciepło wykorzystywane będzie do wsparcia procesów technologicznych funkcjonowania biogazowni (m. in. ogrzanie zbiorników fermentacyjnych, podgrzanie substratów przed procesem fermentacji, suszarnia odrzutu). W trakcie rozruchu i awarii kogeneratora ciepło na potrzeby technologiczne wytwarzane będzie z wykorzystaniem agregatu (tj. urządzenie przenośne) z silnikiem na olej napędowy o mocy około 400 kW. W przypadku wystąpienia awarii energia elektryczna będzie pobierana poprzez przyłączy z sieci elektroenergetycznej. Biogaz pomiędzy poszczególnymi obiektami transportowany będzie za pomocą szczelnych połączeń. Teren Zakładu będzie utrzymywany w czystości.

Przedstawione w przedłożonej dokumentacji obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, uwzględniające źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza, nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu. W analizie przyjęto najmniej korzystny wariant projektowanych rozwiązań, w tym największą częstotliwość ruchu pojazdów ciężarowych na terenie zakładu oraz najniższą możliwą wysokość emitorów.

Niemniej jednak w celu sprawdzenia skuteczności zastosowanych rozwiązań technicznych i technologicznych, w niniejszej decyzji nałożono obowiązek przeprowadzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych. Ponadto, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.) eksploatacja instalacji powodującej emisje gazów i pyłów do powietrza jest możliwa po dokonaniu stosownego zgłoszenia lub uzyskania pozwolenia, w zależności od rodzaju instalacji z uwzględnieniem skali działalności w niej prowadzonej.

W raporcie o oddziaływaniu przedmiotowej inwestycji środowisko przeanalizowano także możliwość występowania uciążliwości zapachowej (odorowej) oraz techniki jej eliminacji. W tym celu w analizie aerosanitarnej (stanowiącej załącznik do raportu

o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko) przeprowadzono weryfikację stężeń maksymalnych poszczególnych substancji odorowych względem ich progu wyczuwalności w powietrzu. Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami, uwzględniającymi system redukujący emisję substancji złowonnych składający się z biofiltra (ze złożem naturalnym, o powierzchni około 650 m² i objętości złoża ok. 1200 m³) wraz z poprzedzającą go płuczką wodną stwierdzono, że będzie on wystarczający do eliminacji uciążliwości odorowych z zakładu. Dodatkowo, część powietrza procesowego z hali rozładunku i wstępnego magazynowania odpadów kierowana będzie do spalania w agregacie kogeneracyjnym, gdzie wyeliminowane zostaną substancje złowonne. Niemniej, zastosowane będą również dodatkowe techniki ograniczania uciążliwości odorowych, w tym przede wszystkim: odpowiednie postępowanie z odpadami, odpady zawierające ewentualne UPPZ oraz odpady o największym potencjale uciążliwości odorowej będą przetwarzane w pierwszej kolejności, minimalizacja czasu magazynowania odpadów odorogennych, a także zapewnienie właściwej rotacji magazynu.

Biorąc pod uwagę powyższe Prezydent Miasta Rzeszowa stwierdził, że warunek zbadania emisji substancji pyłowych i gazowych w ramach analizy porealizacyjnej pokrywa zakres badania emisji substancji złowonnych zgodnie z opinią Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie dotyczącego przeprowadzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji substancji złowonnych.

Emisja hałasu związana z przedmiotowym przedsięwzięciem pochodzić będą z zastosowanych urządzeń, maszyn, jak również z wykorzystywanych pojazdów. Część maszyn i urządzeń posadowiona będzie w hali (hala rozładunku, magazynowania i mechanicznego przygotowania substratów i odpadów). Część urządzeń będzie natomiast posadowiona poza halą.

Zidentyfikowano następujące źródła emisji hałasu:

- hala przyjęcia i przygotowania materiałów - izolacyjność ścian budynku, na poziomie R= 25 dB; rozładunek i procesy mechaniczne przygotowania wsadu prowadzone będą w trybie maksymalnie dwuzmianowym, jednak ze względu na możliwość ciągłej pracy niektórych urządzeń (np. systemu wentylacyjnego), zakłada się emisję hałasu z hali produkcyjnej zarówno w porze dnia i nocy,
- pompownia technologiczna posadowiona będzie w kontenerze – założono wysokość emitora 2 m i poziom emitowanego hałasu 75 dB,
- kontener układu kogeneracyjnego – założono wysokość emitora 3 m i poziom emitowanego hałasu 75 dB,
- układ wydechowy agregatu (układu) kogeneracyjnego zlokalizowany poza kontenerem – założono wysokość emitora 3 m i poziom emitowanego hałasu 93 dB oraz wyposażenie wylotu układu kogeneracyjnego w tłumik spalin. Ponadto założono, iż układ kogeneracyjny i pochodnia pracować będą wymiennie, tj. pochodnia uruchamiana będzie awaryjnie tylko na wypadek braku możliwości pracy agregatu kogeneracyjnego,
- stacja uszlachetniania biogazu do biometanu – założono maksymalny poziom hałasu 65 dB w odległości 10 m od urządzenia i wysokość instalacji na poziomie 2,2 m,
- ruch pojazdów (ciężarowe, osobowe) odbywający się tylko w porze dziennej.

Na potrzeby analizy akustycznej w raporcie o oddziaływaniu planowanego przedsięwzięcia na środowisko przeanalizowano położenie terenów chronionych akustycznie w promieniu 500 m od granic przedsięwzięcia. W tym celu przeanalizowano zapisy miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego, ustalenia Strategicznej

Mapy Hałasu Miasta Rzeszowa oraz faktyczne zagospodarowanie terenu. W promieniu 500 m od przedmiotowego przedsięwzięcia nie zidentyfikowano terenów chronionych akustycznie. Zgodnie z przedłożoną dokumentacją najbliższy teren chroniony akustycznie znajduje się na działce nr ew. 1971/3 obręb Trzebownisko w odległości około 563 m od terenu przedsięwzięcia i jest to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Przeprowadzone obliczenia wykazały, że funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie źródłem ponadnormatywnych emisji hałasu do środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe oraz przedstawione przez pełnomocnika Inwestora rozwiązania chroniące środowisko, a także lokalizację przedsięwzięcia na obszarze przemysłowym (w pobliżu dużych zakładów przemysłowych) Prezydent Miasta Rzeszowa nie przychylił się do warunku wskazanego przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Rzeszowie dotyczącego przeprowadzenia analizy porealizacyjnej w zakresie emisji hałasu.

Na etapie eksploatacji instalacji nie zidentyfikowano źródeł emisji pól elektromagnetycznych, w związku z tym oddziaływanie na środowisko związane z promieniowaniem elektromagnetycznym nie będzie występować.

Na terenie Zakładu odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji (w wyniku procesu technologicznego) oraz utrzymaniem Zakładu. Będą one magazynowane w oznakowanych miejscach. Odrzut (zanieczyszczenia fizyczne w postaci głównie tworzyw sztucznych, jak również odpady opakowaniowe) będzie mógł podlegać suszeniu. Przewiduje się wydzielenie oddzielnej części hali, przeznaczonej na magazynowanie odpadów, wytworzonych w procesie mechanicznego podczyszczania odpadów (zanieczyszczenia fizyczne, frakcja mineralna). Odpady wytworzone magazynowane będą w szczelnych kontenerach i pojemnikach odbiorczych. Odpady komunalne oraz pozostałe odpady, wytwarzane w związku z utrzymaniem Zakładu magazynowane będą w wyznaczonej strefie hali w pojemnikach, beczkach, kontenerach. Odpady powstające w wyniku serwisowania lub wymiany urządzeń, maszyn lub ich części nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Będą one odbierane przez firmy serwisujące. Wytwarzane odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym odbiorcom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

4. W przedmiotowej instalacji przetwarzane będą przede wszystkim odpady o kodzie 20 01 08 - odpady kuchenne ulegające biodegradacji. W celu poprawy wydajności instalacji przewiduje się również możliwość przetwarzania odpadów z podgrup: 02 01 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa, 02 03 - odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07), 02 04 - odpady z przemysłu cukrowniczego, 02 05 - odpady z przemysłu mleczarskiego, 02 06 - odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego, 02 07 - odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao), 16 03 - partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku, 19 08 - odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach, 20 01 - odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) i 20 02 - odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy), zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów.

Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wynosić będzie 25 000 Mg/rok. W instalacji prowadzony będzie proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.). Proces ten prowadzi się do uzyskania biogazu oraz pofermentu, który wykorzystywany będzie w rolnictwie jako środek poprawiający właściwości gleby lub nawóz organiczny. W przypadku, gdy poferment nie spełni wymagań jako środek poprawiający właściwości gleby lub nawóz, zostanie on zakwalifikowany jako odpad i przekazany uprawnionemu odbiorcy. W ramach planowanej działalności przewiduje się także możliwość wytwarzania produktu w postaci biopulpy z odpadów o kodzie 20 01 08 – odpady kuchenne ulegające biodegradacji (surowiec główny) i ewentualnie innych odpadów ulegających biodegradacji (surowce pomocnicze), w procesie R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W dokumentacji wskazano, że możliwość wytworzenia biopulpy w postaci produktu w pierwszym etapie przetwarzania odpadów pozwoli na zagospodarowanie jej w zewnętrznych instalacjach fermentacji metanowej np. na wypadek awarii fermentatorów. Ponadto w ramach przedsięwzięcia przewiduje się możliwość przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (UPPZ) wyłącznie kategorii 3 np. w postaci odpadów spożywczych, w których występować mogą produkty odzwierzęce. Przetwarzanie UPPZ odbywać się będzie zgodnie z przepisami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.) oraz Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2011 r. Nr 54, str. 1 z późn. zm.), w tym odpady poddane zostaną obróbce mechanicznej w rozdrabniaczu, następnie poddane obróbce termicznej (higienizacji) w temperaturze 70 °C przez co najmniej 60 minut; maksymalna wielkość cząstek przed wprowadzeniem ich do urządzenia wynosić będzie 12 mm.

Kontrola zawartości UPPZ w odpadach będzie odbywać się przede wszystkim na etapie poprzedzającym przyjęcie odpadów, jak również na etapie ich odbioru i rozładunku. Punkt przyjęcia i rozładunku odpadów stałych znajdować się będzie wewnątrz hali przyjęcia materiału. Celem utrzymania ciągłości pracy instalacji, przewiduje się możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w hali przyjęcia materiału oraz w hali magazynowej. Odpady kuchenne magazynowane będą w boksach oraz opcjonalnie w zagłębionej komorze magazynowej. Pozostałe odpady w postaci stałej również magazynowane będą w boksach, w zależności od rodzaju i charakterystyki odpadu będą one magazynowane luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Odpady płynne dostarczane beczkowitzami lub/i cysternami zlewane będą do podziemnych, szczelnych zbiorników. Przewiduje się podawanie UPPZ do procesu bezpośrednio po przyjęciu. W przypadku konieczności

krótkotrwałego magazynowania partii odpadów zawierających UPPZ, do momentu rozpoczęcia obróbki będą one przechowywane w zamykanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach.

Maksymalna ilość odpadów magazynowanych w tym samym czasie wyniesie dla: bioodpadów (20 01 08 odpady kuchenne ulegające biodegradacji) około 300 Mg, pozostałych odpadów stałych około 300 Mg oraz odpadów płynnych około 200 Mg.

Wszystkie powierzchnie hal, w których znajdować się będą miejsca magazynowania odpadów jak również urządzenia do przygotowania substratów będą szczelne. Przewiduje się regularną deratyzację i dezynsekcję punktu odbioru UPPZ oraz w razie potrzeby także innych miejsc magazynowania odpadów. Odpady magazynowane będą w oznakowanych miejscach.

Na terenie Zakładu odpady wytwarzane będą w związku z eksploatacją instalacji (w wyniku procesu technologicznego) w ilości około 5000 Mg/rok oraz utrzymaniem Zakładu. Odrzut (zanieczyszczenia fizyczne w postaci głównie tworzyw sztucznych, jak również odpady opakowaniowe) będzie mógł podlegać suszeniu. Przewiduje się wydzielenie oddzielnej części hali, przeznaczonej na magazynowanie odpadów, wytworzonych w procesie mechanicznego podczyszczania odpadów (zanieczyszczenia fizyczne, frakcja mineralna). Odpady wytworzone magazynowane będą w szczelnych kontenerach i pojemnikach odbiorczych. Odpady komunalne oraz pozostałe odpady, wytwarzane w związku z utrzymaniem Zakładu magazynowane będą w wyznaczonej strefie hali w pojemnikach, beczkach, kontenerach. Odpady powstające w wyniku serwisowania lub wymiany urządzeń, maszyn lub ich części nie będą magazynowane na terenie Zakładu. Będą one odbierane przez firmy serwisujące. Wytwarzane odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym odbiorcom, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

5. Przedmiotowy teren położony jest w całości w obrębie Głównego Zbiornika Wód Podziemnych Nr 425 Dębica-Stalowa Wola-Rzeszów, poza ujęciami wód i wyznaczonymi dla nich strefami ochronnymi oraz poza obszarami narażonymi na niebezpieczeństwo wystąpienia powodzi. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300), teren zamierzenia zlokalizowany jest w obrębie jednolitej części wód podziemnych (dalej JCWPd) o kodzie PLGW2000153, będącej monitorowaną częścią wód, w dobrym stanie ilościowymi i chemicznym oraz niezagrażoną ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, którym jest zachowanie dobrego stanu ilościowego i chemicznego, bez derogacji. Omawiana JCWPd została zaliczona do obszarów chronionych przeznaczonych do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia.

Zgodnie z ww. rozporządzeniem teren przedsięwzięcia położony jest w obrębie JCWP „Wisłok od zb. Rzeszów do Starego Wisłoka” o kodzie PLRW200011226739 RzN – Rzeka nizinna, będącej monitorowaną, silnie zmienioną częścią wód, w złym stanie i zagrożoną ryzykiem nieosiągnięcia celu środowiskowego, którym jest umiarkowany potencjał ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [IO]; pozostałe wskaźniki - II klasa jakości); zapewnienie drożności cieku dla migracji ichtiofauny na odcinku cieku istotnego Wisłok w obrębie JCWP (dla łososia); zapewnienie drożności cieku dla migracji gatunków o znaczeniu gospodarczym na odcinku cieku głównego Wisłok w obrębie JCWP (dla troci wędrowniej) oraz dobry stan chemiczny. Dla omawianej JCWP zostało ustanowione odstępstwo czasowe osiągnięcia mniej rygorystycznego celu środowiskowego w trybie

art. 4 ust. 5 Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej (Dz. U. UE. L. z 2000 r. Nr 327, str. 1 z późn. zm.) w zakresie wskaźnika: IO. Zlewnia ww. JCWP nie została zaliczona do obszarów chronionych przeznaczonych do ochrony siedlisk lub gatunków, o których mowa w przepisach ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, dla których utrzymanie lub poprawa stanu wód jest ważnym czynnikiem w ich ochronie. Omawiana JCWP została wyznaczona jako obszar przeznaczony do ochrony gatunków zwierząt wodnych o znaczeniu gospodarczym, tj. Wisłok (od ujścia do zapory zbiornika Besko) dla ochrony troci wędrownej.

Proces produkcyjny będzie prowadzony w warunkach zamkniętych – w zamkniętej hali oraz w hermetycznych zbiornikach. W instalacji przetwarzane będą substraty, w tym odpady biodegradowalne.

Planuje się realizację dwóch miejsc rozładunku substratów:

- punkt przyjęcia i rozładunku odpadów i substratów stałych, który znajdować się będzie wewnątrz hali przyjęcia materiałów. W zależności od rodzaju i charakteru odpadów będą one magazynowane w luzem, w boksach, pojemnikach, beczkach lub kontenerach. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w szczelne posadzki z systemem odbioru odcieków, a odcieki kierowane będą do procesu,
- zbiorniki do rozładunku substratów płynnych, które zlokalizowane będą wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą; będą wyposażone w szczelny system rozładunkowy (punkt zlewny) i będą stanowić zbiorniki podziemne. Do zbiorników zlewane będą substraty płynne, np. odpady płynne typu wywary, odpady olejowe. Substraty te będą dostarczane beczkownikami lub cysternami.

Szczelne i zabezpieczone będą także wszystkie zbiorniki procesowe, tj. komory fermentacyjne, zbiorniki na poferment, inne zbiorniki procesowe. W przypadku rozszczelnienia któregoś urządzenia (sytuacja ekstremalna), rozlane płyny zostaną uprzątnięte i zmyte do kanalizacji. Zbiorniki na biogaz zostaną wykonane jako szczelne zbiorniki membranowe. W instalacji wytwarzany będzie poferment w ilości około 20 000 Mg/rok, który klasyfikowany będzie jako produkt. Poferment magazynowany będzie w dwóch zbiornikach o łącznej pojemności 7000 m³. Projektowana objętość zbiorników pozwoli na magazynowanie pofermentu przez okres ok. 4-4,5 miesiąca, a w przypadku konieczności zatrzymania pofermentu w zbiornikach dłużej podjęte zostaną środki techniczne, które pozwolą na odpowiednie wydłużenie okresu jego magazynowania.

W przypadku gdy poferment nie spełni odpowiednich wymagań jako środek poprawiający właściwości gleb lub jako nawóz zostanie on zakwalifikowany jako odpad, który będzie magazynowany w szczelnych hermetycznych zbiornikach, a następnie zostanie przekazany do odbiorcy uprawnionego do zagospodarowania danego odpadu. Biorą pod uwagę stanowisko wyrażone przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie organ przychylił się do warunku wskazanego przez ww. organ i uznał za konieczne narzucenie warunków realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia, w tym w szczególności warunku dotyczącego sposobu postępowania z pofermentem (punkt II ppkt 46, 47 niniejszej decyzji).

W związku z realizacją przedsięwzięcia zużywana będzie woda na cele socjalne pracowników oraz generowane będą ścieki o charakterze bytowym. Źródłem

zaopatrzenia w wodę na etapie realizacji przedsięwzięcia będzie sieć wodociągowa. Na czas budowy odpowiednio przygotowane zostanie zaplecze socjalne. Ścieki odprowadzane będą do przenośnego zbiornika bezodpływowego, obsługiwanego przez upoważnioną firmę zewnętrzną.

Podczas fazy eksploatacji woda pobierana będzie z sieci wodociągowej i będzie wykorzystywana na cele: sanitarne dla pracowników obsługujących instalację, do utrzymania Zakładu i instalacji w czystości, w tym do mycia pojemników oraz na potrzeby technologiczne. Zakłada się możliwość poboru wody na cele technologiczne tj. przygotowanie wsadu do procesu fermentacji lub uśrednienia substratów.

W wyniku eksploatacji planowanej instalacji powstawać będą ścieki bytowe w zakładanej ilości odpowiadającej około 90% dziennego zapotrzebowania na wodę na cele sanitarne, które będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej. Wszystkie powstające ścieki przemysłowe, takie jak ścieki z mokrego podczyszczania bioodpadów i przygotowania wsadu, odcieki technologiczne, odcieki z miejsc magazynowania substratów oraz ich przetwarzania, z odwodnienia masy pofermentacyjnej, jak również z utrzymania czystości oraz z mycia pojemników, będą w całości kierowane do procesu technologicznego. Również wszystkie miejsca magazynowania odpadów i substratów będą wyposażone w system odbioru odcieków.

Wody opadowe lub roztopowe tzw. czyste (z dachów budynków) kierowane będą bezpośrednio do zbiornika p.poż pełniącego również funkcję retencyjną i opóźniającą odpływ. Wody z placów, dróg i parkingów przed odprowadzeniem do ww. zbiornika będą uprzednio oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych. Nadmiar wód ze zbiornika p.poż będzie kierowany do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

Teren, po którym poruszać się będą pojazdy (m. in. drogi wewnętrzne, place manewrowe), wykonany będzie jako szczelny i skanalizowany. Zakład będzie wyposażony w sorbenty.

Przewidywana głębokość zalegania wód gruntowych na analizowanym obszarze wynosi co najmniej 5 m p.p.t. (dostępne dane z otworów wiertniczych oraz badań w innych lokalizacjach przy ul. Ciepłowniczej). Do głębokości ok. 3,5 - 4 m p.p.t (głębokość wykopów) w gruncie występują utwory czwartorzędowe: nasypy (twardoplastyczne i plastyczne osady spoiste pochodzenia rzeczno), a pod nimi warstwy miękkoplastycznych gruntów spoistych (gliny pylaste, pyły piaszczyste). Na etapie realizacji przedsięwzięcia nie przewiduje się konieczności odwodnienia wykopów budowlanych. Jeśli jednak warunki gruntowo wodne byłyby inne od spodziewanych wody opadowe i roztopowe z ewentualnego odwodnienia wykopów budowlanych odprowadzane będą powierzchniowo na terenie działek w sposób niezorganizowany. W przypadku odprowadzenia wód z wykopów budowlanych do zewnętrznych odbiorników, wody zostaną oczyszczone ze względu na zawartość zawiesiny ogólnej.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wszystkie eksploatowane maszyny i urządzenia będą sprawne technicznie. W razie potrzeby tankowania sprzętu użytkowanego na terenie instalacji wykorzystane zostaną maty absorbujące, zapobiegające ewentualnym przeciekom substancji szkodliwych (olejów, płynów eksploatacyjnych) do podłoża. W przypadku fazy likwidacji przedsięwzięcia (gdyby zaistniała taka konieczność) roboty rozbiórkowe będą prowadzone z zachowaniem wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia, z przestrzeganiem wymogów ochrony środowiska. Proces demontażu infrastruktury technicznej będzie prowadzony ze szczególną ostrożnością i pod nadzorem, w celu wyeliminowania potencjalnych możliwości zanieczyszczenia gruntów.

Tereny po likwidowanych obiektach będą rekultywowane w zakresie niezbędnym do przywrócenia środowiska do stanu właściwego. Przyjmuje się, że minimalny zakres prac rekultywacyjnych kończących etap rozbiórki (likwidacji) obiektów i elementów infrastruktury przesyłowej obejmować będzie wykonanie niwelacji terenu, uzupełnienia ubytków gruntu przez nawiezenie humusu, z ewentualną wymianą wierzchniej warstwy gruntu oraz zabezpieczenia przed erozją przez obsianie i wysadzenie odpowiednią roślinnością, tymczasową lub trwałą, w zależności od docelowego przeznaczenia. Ewentualne dodatkowe prace rekultywacyjne określone będą na etapie likwidacji obiektu.

Biorąc pod uwagę powyższe stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie, przy wypełnieniu warunków wymienionych w niniejszej decyzji, spełni wymogi stawiane przez przepisy z zakresu ochrony środowiska gruntowo-wodnego. Jednocześnie, przedsięwzięcie nie będzie wpływać negatywnie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, wyznaczonych dla jednolitych części wód oraz dla obszarów chronionych, o których mowa w art. 4 ust. 1 lit. c Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej.

6. Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do realizacji poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2026 r. poz. 13, z późn. zm.). Najbliżej usytuowanym obszarem Natura 2000 jest specjalny obszar ochrony siedlisk Mrowle Łąki PLH180043, położony w odległości około 3,3 km od miejsca planowanego przedsięwzięcia.

Teren, w obrębie którego planowana jest realizacja przedsięwzięcia, położony jest poza głównymi korytarzami ekologicznymi, wyznaczonymi w Projekcie korytarzy ekologicznych łączących Europejską Sieć Natura 2000 w Polsce (Jędrzejewski W., Nowak S., Stachura K., Skierczyński M., Mysłajek R. W., Niedziałkowski K., Jędrzejewska B., Wójcik J. M., Zalewska H., Pilot M. 2005); zaktualizowanym w latach 2010 – 2012 przez Instytut Biologii Ssaków PAN w Białowieży.

Obserwacje przyrodnicze wykonano w obszarze zainwestowania oraz w buforze do około 100 m od niego. Obserwacje prowadzono wzdłuż istniejących ścieżek, miejsc dostępnych do wykonania przejścia transektowego jak podczas punktowych nasłuchów. Obserwacje wykonano w październiku 2025 r.

W Raporcie wskazano, że obszar inwestycyjny stanowią nieużytki oznaczone jako tereny rolne zadrzewione i zakrzewione. Znaczną część terenu zajmuje nawłóć kanadyjska *Solidago canadensis*. Zinwentaryzowany drzewostan jest ubogi jakościowo i ilościowo – oznaczono jedynie 7 gatunków drzew tj.: głóg jednoszyjkowy *Crataegus monogyna*, wiśnia pospolita *Prunus subg. Cerasus*, orzech włoski *Juglans regia*, wierzbą białą *Salix alba*, olsza czarna *Alnus glutinosa*, topola osika *Populus tremula*, klon jesionolistny *Acer negundo*. Oznaczono 303 szt. drzew, a dominującym gatunkiem był głóg jednoszyjkowy. Drzewa te są w wieku kilku/kilkunastu lat, a ich obwody nie przekraczają 112 cm. Ze względu na charakter przedmiotowego terenu oraz obszarów z nim sąsiadujących, teren nie posiada wysokiej wartości przyrodniczej. Roślinność jest charakterystyczna dla obszarów niezagospodarowanych.

Wycinka drzew i krzewów zostanie przeprowadzona poza okresem lęgowym ptaków lub w innym terminie po przeprowadzeniu stosownej kontroli ornitologicznej.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia i przekształcenia terenu zastosowane zostaną środki i działania minimalizujące tj.: ogrodzenie placu budowy, kontrola wykopów pod kątem obecności w nich drobnych zwierząt oraz w przypadku ich stwierdzenia niezwłoczne ich uwalnianie oraz prowadzenie prac w sposób niepowodujący powstawania zastoisk i zalewisk, celem uniknięcia zasiedlania przez ptązy.

Na obszar przedsięwzięcia i jego otoczenie składają się nieużytki, porośnięte gatunkami ekspansywnymi i inwazyjnymi. Spośród roślin zielnych najliczniej występują trzcinnik piaszkowy *Calamagrostis epigejos*, nawłóć kanadyjska *Solidago canadensis*, przymiotno kanadyjskie *Erigeron canadensis*. Na obszar nieużytków wkraczają gatunki drzew i krzewów. Dominuje głóg jednoszyjkowy *Crataegus monogyna*, liczne są również wiśnia ptasia *Cerasus avium*, orzech włoski *Juglans regia*, wierzba biała *Salix alba*, olsza czarna *Alnus glutinosa*, topola osika *Populus tremula*, klon jesionolistny *Acer negundo*.

W obszarze przedsięwzięcia i jego otoczeniu nie stwierdzono występowania cennych, rzadkich i chronionych siedlisk przyrodniczych, zbiorowisk roślinnych, gatunków roślin, grzybów i porostów).

W ramach inwestycji wykonane zostaną nasadzenia kompensujące wycinkę drzew w stosunku 1:1, z wykorzystaniem gatunków rodzimych, nieinwazyjnych. Na potrzeby realizacji planowanej inwestycji Inwestor zobligowany będzie do uzyskania decyzji udzielającej zezwolenia na usunięcie drzew i krzewów, w której wskazane zostaną gatunki roślin przewidziane do nasadzeń.

Drzewa i krzewy nieprzeznaczone do wycinki, narażone na uszkodzenia mechaniczne w wyniku prowadzonych prac inwestycyjnych zostaną odpowiednio zabezpieczone.

W dokumentacji wskazano, że stwierdzono występowanie mniej lub bardziej regularnych żerowisk ssaków kopytnych, głównie sarny *Capreolus capreolus*, w mniejszym stopniu jelenia szlachetnego *Cervus elaphus* oraz dzika *Sus scrofa*. Wykazano dodatkowo pojedynczy trop łosia *Alces alces*. W obszarze zainwestowania wysoce potencjalne jest również występowanie lisa *Vulpes vulpes* czy zająca szaraka *Lepus europaeus* oraz drobnej fauny z rodzaju ryjówek *Sorex* sp.

Wśród ornitofauny wykazano obecność raniuszków *Aegithalos caudatus*, żerowanie kosa *Turdus merula*, bogatki *Parus major*, modraszki *Cyanistes caeruleus* oraz stwierdzono pojedyncze stanowisko łęgowe sroki *Pica pica*. Wskazano, iż potencjalnie, w okresie wiosenno–letnim, na obszarze planowanej inwestycji mogą występować pokrzewki *Sylviidae*, dzierzby *Laniidae*, łuszczakowate *Fringillidae* oraz grzywacze *Columba palumbus*.

Podczas wykonanego rozpoznania przyrodniczego wykazano pojawienie pojedynczych os. borowca wielkiego *Nyctalus nyctalus*. Obszar zainwestowania nie ma większego znaczenia dla tego gatunku jak i innych gatunków nietoperzy, nie wykazano bowiem obecności stref możliwych kryjówek sezonowych, czy też miejsc zimowania chiropterofauny.

Przewiduje się wykonanie zewnętrznego oświetlenia. Będzie ono niezbędne w celu zapewnienia bezpieczeństwa i właściwych warunków pracy, szczególnie po zmierzchu czy też w przypadku ograniczonej widoczności. Jako oświetlenie zewnętrzne zastosowane zostaną lampy niezwabiające owadów o możliwie najniższej emisji barw niebieskich i promieniowania UV (np. lampy sodowe lub lampy LED), zalecana temperatura barwowa < 3000K. Wyklucza się zastosowanie lamp rtęciowych. Oświetlenie będzie jak najmniej intensywne, o cieplej barwie i skierowane głównie

w kierunku elementu, który ma oświetlać. Stosowane będą zamknięte obudowy źródeł światła.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia nie będzie mieć znaczącego wpływu na bioróżnorodność. Po zakończeniu robót budowlanych, teren zostanie uporządkowany i zagospodarowany zgodnie z przeznaczeniem.

Mając na uwadze przedstawione w raporcie działania minimalizujące negatywny wpływ na środowisko oraz wskazane warunki jego realizacji stwierdza się, że przedsięwzięcie nie będzie mieć znacząco negatywnego wpływu na poszczególne elementy środowiska przyrodniczego. Nie będzie również w sposób znaczący oddziaływać na zasoby, twory i składniki przyrody, o których mowa w art. 2 ust. 1 ww. ustawy o ochronie przyrody, w tym na przedmioty i cele ochrony ww. obszaru Natura 2000, na jego integralność oraz spójność sieci Natura 2000.

7. Przedsięwzięcie wpłynie na zmianę obecnego krajobrazu, z uwagi na wybudowanie zakładu wraz z niezbędną infrastrukturą w terenie obecnie niezagospodarowanym. Jednakże z uwagi na fakt, że przedsięwzięcie ma powstać w sąsiedztwie terenów o charakterze przemysłowym (m. in. budynki o funkcjach przemysłowych (gospodarczych) oraz linii elektroenergetycznych (w tym linie wysokiego napięcia) nie wpłynie ono istotnie na krajobraz.
8. Jak wynika z przedłożonej dokumentacji na etapie projektowania przedsięwzięcia Inwestor uwzględnił w swoich rozwiązaniach technicznych, zarówno możliwości zabezpieczenia przed wystąpieniem katastrof naturalnych i budowlanych, jak i dostosowywanie się do warunków klimatycznych. Ze względu na charakter prowadzonych procesów, t.j. odzysk i zawrót do obiegu gospodarczego odpadów organicznych, produkcję paliwa OZE – biogazu oraz biometanu, produkcję energii elektrycznej oraz ciepłej z paliwa odnawialnego (biogazu), produkcję środków niezbędnych dla rolnictwa w procesie recyklingu bioodpadów (zastąpienie energochłonnej produkcji przemysłowej nawozów w tym zakresie) uznano, że planowane przedsięwzięcie nie będzie ono wywierało znaczącego oddziaływania na zmiany klimatu lokalnego i globalnego.
9. Realizacja inwestycji nie będzie miała wpływu na dobra kultury. W obrębie terenu realizacji przedsięwzięcia oraz w jego otoczeniu nie występują obiekty zabytkowe prawnie chronione oraz stanowiska archeologiczne. Inwestycja nie będzie naruszać interesów osób trzecich, nie będzie miała również wpływu na dobra materialne.
10. Rozpatrywane przedsięwzięcie usytuowane jest na obszarze (strefa miasto Rzeszów), na którym występowały przekroczenia standardów jakości powietrza, w zakresie poziomów dopuszczalnych pyłu zawieszonego PM 10 i pyłu zawieszonego PM 2,5 oraz poziomu docelowego ustalonego dla benzo(a)pirenu. Z uwagi na charakter, skalę i lokalizację przedmiotowego zamierzenia oraz zastosowane rozwiązania chroniące środowisko uznano, że nie będzie ono miało znaczącego wpływu na jakość powietrza w rejonie jego lokalizacji.
11. W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, że posiadane na etapie wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach informacje na temat przedsięwzięcia pozwalają wystarczająco ocenić jego oddziaływanie na środowisko. W chwili obecnej teren inwestycji jest niezagospodarowany, a w jego sąsiedztwie znajdują się nieużytki oraz tereny przekształcone w kierunku przemysłowym czy usługowym. Analiza przedsięwzięć w najbliższej okolicy wykazała funkcjonowanie następujących zakładów: elektrociepłowni (w ramach, której funkcjonuje blok gazowo-silnikowy, blok gazowo-

parowy, kotłownia węglowa, kotłownia gazowa), instalacji termicznego przetwarzania odpadów z odzyskiem energii oraz wytwórni betonu towarowego. Biorąc pod uwagę zakres i lokalizację projektowanej inwestycji, jak również przeprowadzoną w raporcie analizę skumulowanego oddziaływania ww. inwestycji, stwierdzono, że nie będzie ono miało znaczącego wpływu na kumulowanie się oddziaływań (w zakresie emisji hałasu i emisji zanieczyszczeń do powietrza) przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać. Dodatkowo uznano, że nie istnieje możliwość oddziaływania przedsięwzięcia na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 200 oraz pozostałe formy ochrony przyrody. W związku z powyższym, biorąc od uwagę stanowisko wyrażone przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie w Rzeszowie w niniejszej decyzji nie nałożono obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania pozwolenia na budowę.

12. Z uwagi na lokalny zasięg oddziaływań związanych w realizacją i eksploatacją planowanej inwestycji oraz odległość do granicy państwa (około 70 km) nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.
13. Przedmiotowa inwestycja nie wymaga ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania. Jak wskazano w przedłożonej dokumentacji instalacja, nie będzie zaliczała się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016 r., poz. 138). Zgodnie z informacjami przedstawionymi w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko zakład wyposażony zostanie w system ppoż. oraz wykonany zostanie operat ppoż, który będzie podlegał obowiązkowej kontroli i akceptacji straży pożarnej. Prowadzona zostanie kontrola procesów technologicznych i systematyczne przeglądy instalacji. Instalacja wyposażana będzie w liczniki, przepływomierze, armaturę sterowania przepływami, armaturę zabezpieczającą, zawory awaryjne, armaturę pomiarową.
14. Wariant wybrany do realizacji, przy zastosowaniu przyjętych rozwiązań chroniących środowisko będzie najkorzystniejszy z punktu widzenia ochrony środowiska oraz ze względów technicznych i ekonomicznych.
15. Zamierzenie inwestycyjne dzięki zastosowanym ww. rozwiązaniom organizacyjnym, technicznym i technologicznym nie wymaga ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania.

Ze względu na zachowanie wymogów ochrony środowiska uznano za niezbędne nałożenie dodatkowych warunków opisanych w punkcie II, III i IV niniejszej decyzji. Warunki te są rozstrzygnięciami indywidualnymi. Niezależnie od nich dla planowanego przedsięwzięcia konieczne będzie przestrzeganie ogólnie obowiązujących przepisów na etapie jego realizacji, eksploatacji i likwidacji.

W świetle powyższego stwierdzono, że planowane zamierzenie, przy spełnieniu wskazanych w niniejszej decyzji warunków, spełni wymogi stawiane przez przepisy z zakresu ochrony środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie ma charakteru samoistnego, co oznacza, iż wyłącznie na jej podstawie nie może zostać zrealizowane żadne przedsięwzięcie. Jest to bowiem decyzja wstępna, określająca jedynie zakres uwarunkowań środowiskowych dla określonych przedsięwzięć.

W przypadku gdy realizacja planowanego przedsięwzięcia będzie się wiązała z koniecznością naruszenia przepisów o ochronie gatunkowej roślin, zwierząt i grzybów, niezbędne będzie uzyskanie stosownych zezwoleń, o których mowa w art. 56 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2026 r. poz. 13, z późn. zm.).

Informacja o niniejszej decyzji umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa.

Zgodnie z art. 85 ust. 3 ustawy OOŚ niniejsza decyzja zostaje udostępniona na okres 14 dni na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa (bip.ereszow.pl) w dniu 1 czerwca 2026 r.

Pouczenie

1. Zgodnie z art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2026 r. poz. 670) decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach określa środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia.
2. Na podstawie art. 82 ust. 3 ww. ustawy integralną częścią niniejszej decyzji jest charakterystyka przedsięwzięcia stanowiąca opis planowanego zamierzenia.
3. Decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust. 1 oraz zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust. 1a ww. ustawy. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia powinno nastąpić w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.
4. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia, o których mowa w pkt. 3 może nastąpić w terminie 10 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali, przed upływem terminu, o którym mowa w pkt. 3, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach w pierwszej instancji, stanowisko, że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art. 90 ust. 1 ww. ustawy, jeżeli było wydane. Zajęcie stanowiska następuje na wniosek uwzględniający informacje na temat stanu środowiska i możliwości realizacji warunków wynikających z decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowienia, o którym mowa w art. 90

ust. 1, jeżeli było wydane. Wniosek, o którym mowa w zdaniu drugim, składa się do organu nie wcześniej niż po upływie 5 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

5. Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy, o których mowa w art. 86 ww. ustawy.
6. Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie, ul. Miedziana 4a, 35 - 102 Rzeszów, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Rzeszowa w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.
7. Zgodnie z art. 127a § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Rzeszowa. Na podstawie § 2 ww. ustawy z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Rzeszowa oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załącznik:

1. Charakterystyka planowanego przedsięwzięcia zgodnie z art. 82 ust. 3 ustawy OOS.

Opłata skarbową w wysokości 205,00 zł.
została uiszczona w dniu 31 marca 2025 r.
na rachunek bankowy nr 17102043912018006200000423
Urzędu Miasta Rzeszowa

Z up. Prezydenta Miasta Rzeszowa
Kierownik Oddziału
Klimatu i Środowiska

Agata Szpiech
(podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. Pani Aleksandra Kobrzyńska – pełnomocnik Dansk Teknologi Sp. z o.o.
2. Strony postępowania – zgodnie z art. 49 KPA – tablica ogłoszeń Wydziału Klimatu i Środowiska Urzędu Miasta Rzeszowa, ul. Rynek 7 (parter – korytarz), elektroniczna tablica ogłoszeń Urzędu Miasta Rzeszowa, Biuletyn Informacji Publicznej Urzędu Miasta Rzeszowa, miejsce planowanego przedsięwzięcia.

3. KŚ-K-O - a/a.

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie.
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Rzeszowie.
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Rzeszowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie.

Znak pisma: KŚ-K-O.6220.28.2025.ABA

Charakterystyka przedsięwzięcia pn.:
„Budowa instalacji do produkcji biogazu i biometanu przy ul. Ciepłowniczej w Rzeszowie”
na działkach w obrębie 217 Rzeszów – Pobitno

1. Rodzaj i skala przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie instalacji do produkcji biogazu z odpadów biodegradowalnych (odpady kuchenne wytwarzane w gospodarstwach domowych, odpady z przemysłu spożywczego, substraty pochodzenia rolniczego) oraz wykorzystania biogazu do produkcji energii elektrycznej oraz ciepłej, z możliwością wytwarzania i wtłaczania biometanu do lokalnej sieci gazowej lub jego sprężenia do formy bioCNG jako paliwa do transportu kołowego.

W przedmiotowej instalacji przetwarzane będą przede wszystkim odpady o kodzie 20 01 08 - odpady kuchenne ulegające biodegradacji. W celu poprawy wydajności instalacji przewiduje się jak również możliwość przetwarzania odpadów z podgrup: 02 01 - odpady z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa, 02 03 - odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07), 02 04 - odpady z przemysłu cukrowniczego, 02 05 - odpady z przemysłu mleczarskiego, 02 06 - odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego, 02 07 - odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty i kakao), 16 03 - partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku, 19 08 - odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach, 20 01 - odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) i 20 02 - odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy), zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów.

Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wynosić będzie 25 000 Mg/rok. W instalacji prowadzony będzie proces R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.). Proces ten prowadzi do uzyskania biogazu oraz pofermentu, który wykorzystywany będzie w rolnictwie jako środek poprawiający właściwości gleby lub nawóz organiczny. W przypadku, gdy poferment nie spełni wymagań jako środek poprawiający właściwości gleby lub nawóz, zostanie on zakwalifikowany jako odpad i przekazany uprawnionemu odbiorcy.

W ramach planowanej działalności przewiduje się także możliwość wytwarzania produktu w postaci biopulpy z odpadów o kodzie 20 01 08 – odpady kuchenne ulegające biodegradacji (surowiec główny) i ewentualnie innych odpadów ulegających biodegradacji (surowce pomocnicze), w procesie R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W dokumentacji wskazano, że możliwość wytworzenia biopulpy w postaci produktu w pierwszym etapie przetwarzania odpadów pozwoli na zagospodarowanie jej w zewnętrznych instalacjach fermentacji metanowej np. na wypadek awarii fermentatorów.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się możliwość przetwarzania ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (UPPZ) wyłącznie kategorii 3 np. w postaci odpadów spożywczych, w których występować mogą produkty odzwierzęce. Przetwarzanie UPPZ odbywać się będzie zgodnie z przepisami Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300, str. 1 z późn. zm.) oraz Rozporządzenia Komisji (UE) nr 142/2011 z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie wykonania rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, oraz w sprawie wykonania dyrektywy Rady 97/78/WE w odniesieniu do niektórych próbek i przedmiotów zwolnionych z kontroli weterynaryjnych na granicach w myśl tej dyrektywy (Dz. U. UE. L. z 2011 r. Nr 54, str. 1 z późn. zm.), w tym odpady poddane zostaną obróbce mechanicznej w rozdrabniaczu, następnie poddane obróbce termicznej (higienizacji) w temperaturze 70 °C przez co najmniej 60 minut; maksymalna wielkość cząstek przed wprowadzeniem ich do urządzenia wynosić będzie 12 mm.

Kontrola zawartości UPPZ w odpadach będzie odbywać się przede wszystkim na etapie poprzedzającym przyjęcie odpadów, jak również na etapie ich odbioru i rozładunku. Punkt przyjęcia i rozładunku odpadów stałych znajdować się będzie wewnątrz hali przyjęcia materiału. Celem utrzymania ciągłości pracy instalacji, przewiduje się możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadów. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w hali przyjęcia materiału oraz w hali magazynowej. Odpady kuchenne magazynowane będą w boksach oraz opcjonalnie w zagłębionej komorze magazynowej. Pozostałe odpady w postaci stałej również magazynowane będą w boksach, w zależności od rodzaju i charakterystyki odpadu będą one magazynowane luzem, w pojemnikach lub kontenerach. Odpady płynne dostarczane beczkowitzami lub/i cysternami zlewane będą do podziemnych, szczelnych zbiorników. Przewiduje się podawanie UPPZ do procesu bezpośrednio po przyjęciu. W przypadku konieczności krótkotrwałego magazynowania partii odpadów zawierających UPPZ, do momentu rozpoczęcia obróbki będą one przechowywane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach.

Proces produkcyjny będzie prowadzony w zamkniętej hali, wyposażonej w wentylację wyciągową oraz w hermetycznej instalacji do wytwarzania biogazu.

Przewiduje się możliwość dwuetapowej realizacji inwestycji. W pierwszym etapie inwestycji zrealizowana zostanie min. 1 komora fermentacyjna oraz min. 1 zbiornik na poferment, a produkowany biogaz będzie w całości spalany w celu produkcji energii, w agregacie kogeneracyjnym. W drugim etapie inwestycji, zrealizowana będzie opcjonalnie druga komora fermentacyjna oraz opcjonalnie drugi zbiornik na poferment. Dociążony

zostanie układ kogeneracyjny, lub zrealizowana zostanie instalacja uszlachetniania biogazu do biometanu, wraz z końcowym modułem wykorzystania i dystrybucji biometanu/bioCNG.

Wprowadzenie etapowości przedsięwzięcia umożliwi sprawniejszą realizację inwestycji w zależności od uwarunkowań ekonomicznych (np. dostępnych środków, pozyskanego finansowania). Jednocześnie etapowanie inwestycji nie będzie miało wpływu na całościowe oddziaływanie przedsięwzięcia na etapie jego eksploatacji. Możliwe jest też jednak zrealizowanie inwestycji od razu w całości (bez podziału na etapy).

Realizacja przedsięwzięcia będzie obejmować w szczególności:

- realizację obiektów budowlanych i technologicznych, w tym budynku socjalnego, hal przyjęcia magazynowania i przygotowania odpadów oraz substratów, zbiornika hydrolizy, komór fermentacyjnych, zbiorników pofermentacyjnych wraz z magazynem biogazu, układu kogeneracyjnego, w etapie II również stacji uszlachetniania biogazu do biometanu i układu dystrybucyjnego biometanu,
- realizację niezbędnej infrastruktury technicznej, tj. dróg dojazdowych, placów manewrowych, stanowisk przeładunkowych, parkingów, wagi, zbiornika ppoż.

2. Powierzchnia zajmowanej nieruchomości, dotychczasowy sposób jej wykorzystania i pokrycie szatą roślinną.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie w południowej części działek nr ew.: 136, 137, 138, 139, 140, 141/2, 142/2, 144/2, 145, 147, 150/2, 151/2 w obrębie 217 Rzeszów — Pobitno. Obecnie przedmiotowe działki są niezagospodarowane i stanowią nieużytki oznaczone jako tereny rolne zadrzewione i zakrzewione.

W sąsiedztwie terenu, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie znajdują się:

- od strony północnej: tereny niezagospodarowane, przeznaczone pod działalność przemysłową. Od strony północnej przebiega także linia wysokiego napięcia (110kV);
- od strony wschodniej w bezpośrednim sąsiedztwie: niewielki teren niezagospodarowany, następnie ulica Ciepłownicza, a po drugiej stronie ulicy: Elektrociepłownia PGE,
- od strony południowej: betoniarnia oraz tereny niezagospodarowane, przeznaczone pod działalność przemysłową;
- od strony zachodniej: tereny niezagospodarowane, przeznaczone pod działalność przemysłową.

Powierzchnia terenu realizacji przedsięwzięcia wynosić będzie do około 10 924 m², z czego powierzchnia obiektów budowlanych wynosić będzie do około 4 273 m², powierzchnia utwardzona (m. in. drogi, place manewrowe, parkingi) do około 3380 m², a teren biologicznie czynny – około 3271 m².

Zapotrzebowanie na media na etapie eksploatacji przedsięwzięcia będzie następujące:

- maksymalne roczne zapotrzebowanie na wodę około 7912 m³/rok,
- roczne zużycie energii elektrycznej około 1300 MWh

Najbliższy teren chroniony akustycznie znajduje się na działce nr ew. 1971/3 obręb Trzebownisko w odległości około 563 m od terenu przedsięwzięcia i jest to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Wjazd na teren przedsięwzięcia będzie następował od strony południowej, z istniejącej drogi dojazdowej.

3. Rodzaj technologii.

Zasadniczym procesem prowadzonym w planowanej instalacji będzie proces fermentacji mokrej substratów biodegradowalnych, prowadzący do produkcji biogazu. Będzie to proces biologiczny, prowadzony w ściśle określonych warunkach (temperatura, pH). Do odpowiedniego prowadzenia procesu niezbędne będzie najpierw odpowiednie przygotowanie substratów, tak więc etap biologiczny poprzedzony będzie procesem mechanicznego podczyszczania substratów. Natomiast zagospodarowanie wytworzonego biogazu odbywać się w agregacie kogeneracyjnym (spalanie) oraz w etapie II – w module uszlachetniania biogazu do biometanu.

W ramach zamierzenia wykonane zostanie m. in.:

- hala przyjęcia materiałów z modulem przygotowania substratów o powierzchni do około 1250 m²; w hali zlokalizowany zostanie również higienizator,
- podziemne zbiorniki na substraty płynne o łącznej pojemności do około 200 m³, zlokalizowane będą wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą,
- hala przygotowania odpadów kuchennych o powierzchni do około 540 m²; w hali posadowiona zostanie instalacja do przygotowania odpadów kuchennych składająca się m. in. z: leja zasypowego, podajnika ślimakowego, pulpera, separatora, zbiornika magazynowego biopulpy (opcjonalnie), prasy ze ślimakiem odwadniającym,
- hala magazynowa z suszarnią o powierzchni do około 625 m²; w hali posadowiona zostanie m. in. suszarnia oraz kontenery przeznaczone do magazynowania odrzutu,
- układ redukcji emisji (biofiltr z płuczką wodną); powierzchnia biofiltra wynosić będzie do około 650 m²; płuczka wodna posadowiona będzie wewnątrz hali lub na zewnątrz w sąsiedztwie biofiltra,
- zbiornik wstępny o pojemność do około 600 m³; zbiornik ze stali kwasoodpornej z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym hydromechanicznym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- dwie komory fermentacyjne o pojemności do około 1250 m³ każdy, wykonane będą ze stali nierdzewnej, z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym hydromechanicznym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- zbiorniki na poferment (max. dwa) o łącznej pojemności do około 7000 m³, z wewnętrzną membraną ścienną z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z dwoma mieszadłami bocznymi i aparaturą kontrolno-pomiarową,
- membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz (max. dwa) o łącznej pojemności do około 5400 m³, posadowione na zbiornikach na poferment,
- zespół uzdatniania biogazu, składający się m. in. z: chłodziarko-suszarki biogazu, filtra z węglem aktywnym, sprężarki gazu, pochodni, aparatury pomiarowej i zabezpieczającej; zespół wyposażony w aparaturę kontrolno – pomiarową monitorującą parametry biogazu,
- układ kogeneracyjny - agregat o mocy max. 1 MW (możliwa jest realizacja układu o mocy 0,5MW i jego rozbudowy w etapie II),
- moduł uszlachetniania biogazu do biometanu (opcjonalnie), składający się m. in. z: układu adsorberów z systemem dostarczania ciepła, chłodzenia i filtrowania,
- zbiornika ppoż (pełniącego również funkcję retencyjną i opóźniającą odpływ) o pojemności do około 300 m³,
- budynku socjalnego,
- wagi,
- terenów utwardzonych (m. in. drogi, place manewrowe, parkingi).

Proces technologiczny obejmował będzie m. in.:

- 1) dostawę, ważenie i rozładunek substratów (punkt przyjęcia i rozładunku substratów stałych, wewnątrz hali przyjęć; zbiorniki na substraty płynne),
- 2) przygotowanie substratów i odpadów do procesu fermentacji:
 - wytworzenie biopulpy z odpadów kuchennych z wykorzystaniem technologii mokrego podczyszczania odpadów,
 - obróbka mechaniczna pozostałych substratów w module składającym się m. in. z: prasy ślimakowej, kruszarki, rozdrabniaczy i maceratora,
 - obróbka termiczna w procesie higienizacji części wykorzystywanych substratów, obejmująca podgrzanie substratów wprowadzonych do układu,
- 3) suszenie zanieczyszczeń fizycznych (tzw. odrzutu z procesu mechanicznego podczyszczania odpadów) z wykorzystaniem suszarni suwakowej,
- 4) proces fermentacji: masa fermentacyjna przygotowana w procesach mechanicznych oraz (w razie potrzeby) po obróbce termicznej, trafiać będzie w pierwszej kolejności do zbiornika wstępnego (uśredniającego), który posiada także funkcję akceleratora biotechnologicznego (komory hydrolizy), następnie masa fermentacyjna transportowana będzie do komór fermentacyjnych; poferment kierowany będzie do zbiornika na poferment, a wytwarzany w procesie biogaz będzie w całości oczyszczany i odsiarczany, a następnie kierowany będzie do zagospodarowania.

Celem funkcjonowania planowanej instalacji jest przede wszystkim wytwarzanie energii w kogeneracji (energii elektrycznej i ciepłej) oraz paliwa (biometanu). Produkcja energii elektrycznej realizowana będzie w agregacie kogeneracyjnym wyposażonym w silnik spalinowy. Wytwarzana w kogeneracji energia cieplna używana będzie na potrzeby własne instalacji. Energia elektryczna wprowadzana będzie do sieci (po realizacji odpowiedniego przyłącza), a częściowo energia ta będzie używana na potrzeby własne. Produkcja biometanu będzie się odbywać w działającej niezależnie od układu kogeneracyjnego instalacji uszlachetniania biogazu do parametrów gazu ziemnego. W ramach linii produkcji biometanu przewiduje się możliwość sprężenia biometanu do bioCNG i realizację stacji dystrybucyjnej paliwa z możliwością tankowania pojazdów na miejscu. W tym przypadku posadowiony zostanie zbiornik magazynowy bioCNG o pojemności około 36 m³. Stanowisko przeładunkowe będzie wyposażone w przepływomierz do pomiaru ilości bioCNG tankowanego do pojazdów. Opcjonalnie biometan będzie wtłaczany do gazowej sieci dystrybucyjnej (po uzyskaniu odpowiedniej zgody na przyłączenie instalacji).

Substraty w instalacji stosowane będą zamiennie w miarę dostępności, przy czym maksymalna łączna roczna ilość substratów, w tym odpadów, w zmiennych proporcjach będzie wynosić 25 000 Mg/rok, tj. około 68,5 Mg/dobę. Uwzględniając zakładane założenia produkcyjne przewiduje się:

- roczną produkcję energii elektrycznej w ilości max 8000 MWh,
- roczną produkcję energii cieplnej w ilości max 8800 MWh,
- roczną ilość produkowanego biogazu max 3 600 000 m³,
- roczną ilość produkowanego biometanu z biogazu (po uszlachetnieniu) max 1 600 000 m³,
- roczną ilość wytworzonego pofermentu około 20 000 Mg.

Zgodnie z przedłożoną dokumentacją planuje się, że instalacja będzie obsługiwana w trybie maksymalnie dwuzmianowym przez 300 dni w roku (dostarczanie substratów, przygotowanie substratów, prace związane z utrzymaniem Zakładu, odbiór produktów oraz ewentualna dystrybucja bioCNG). Natomiast procesy biologiczne prowadzone będą w trybie

ciągłym. Również układ kogeneracyjny pracować będzie w trybie ciągłym. W trybie ciągłym będzie także prowadzona kontrola wszystkich procesów.

Dostawa i rozładunek substratów.

Rozładunek substratów w hali przyjęcia następować będzie do boksów magazynowych z systemem odbioru odcieków, kierowanych do procesu technologicznego przedmiotowej instalacji, opcjonalnie przewidziano zagłębioną komorę magazynową. Natomiast dla substratów płynnych dostarczanych beczkowitzami lub cysternami zaprojektowano podziemne, szczelne zbiorniki, wyposażone w mieszadło i pompę zanurzeniową.

W hali przyjęcia i magazynowania materiałów wykonany zostanie punkt czyszczenia i dezynfekcji pojemników oraz punkt mycia pojazdów. Powstałe ścieki będą kierowane do procesu technologicznego.

Przygotowanie odpadów kuchennych

Proces przygotowania odpadów kuchennych tj. obróbki mechanicznej, będzie prowadzony w oparciu o technologię mokrego podczyszczania odpadów. W tym procesie odpad kierowany będzie poprzez podajnik ślimakowy z śrubą rozrywającą worki do pulpera, gdzie będzie mieszany z wodą zużytą do płukania przed prasą śrubową. Po zakończeniu procesu rozpulpania poprzez wirnik w dnie zbiornika pulpera, pulpa trafia do separatora, gdzie nastąpi rozdzielenie na dwie frakcje. Zanieczyszczenia fizyczne (odrzut) będą zatrzymywane w separatorze przez wirnik separatora i perforowaną płytę. Biopulpa (tj. pulpa pozbawiona zanieczyszczeń), będzie pompowana bezpośrednio do zbiornika wstępnego (uśredniającego) bądź do zbiornika magazynowego. Odrzut będzie myty wodą technologiczną celem wydzielenia z zanieczyszczeń substancji organicznych. Woda zużyta do mycia zanieczyszczeń wraz z substancjami organicznymi będzie pompowana do zbiornika technicznego i wykorzystana ponownie w procesie rozpulpania. Odrzut przepłukiwany będzie dwukrotnie, a następnie będzie odwadniany. W procesie przewiduje się ponadto wydzielenie frakcji mineralnej zanieczyszczeń fizycznych podczas przepłukiwania w separatorze.

Obróbka mechaniczna

Pozostałe substraty będą poddawane obróbce mechanicznej: na prasie ślimakowej, w kruszarce, rozdrabniaczach i maceratorze. W maceratorze surowiec stały poddawany będzie procesowi rozcieńczania z użyciem cieczy pofermentacyjnej lub ewentualnie wody technologicznej (ścieków przemysłowych). W razie potrzeby przewiduje się zastosowanie także innych urządzeń podczyszczających.

Higienizacja - obróbka termiczna

Substraty po obróbce mechanicznej oraz ewentualnej higienizacji (jeśli będzie wymagana), kierowane będą do zasobnika biomasy stałej z centralnym mieszaczem (nagarniaczem) i wagą tensometryczną, zlokalizowanego w hali.

Część wykorzystywanych substratów może wymagać obróbki termicznej w procesie higienizacji, polegającej na podgrzaniu do około 72°C, za pomocą przepływającej, ogrzanej w wymienniku wody o temperaturze około 90°C. Po higienizacji i schłodzeniu masy, trafiać będzie ona do zbiornika wstępnego (uśredniającego).

Suszarnia

W celu wysuszenia zanieczyszczeń fizycznych (tzn. odrzutu z procesu mechanicznego podczyszczania substratów), przewidziano zastosowanie suszarni suwakowej, składającej się m. in. z: komory suszenia, mechanizmu suwakowego, systemu grzewczego i systemu wentylacji oraz aparatury kontrolnej. Mechanizm suszenia odpadów w suszarni suwakowej będzie następujący: do komory suszarniczej będą podawane odpady, wprowadzane za pomocą podajnika na specjalną blachę perforowaną. Jednocześnie wprowadzane będzie

ogrzone powietrze, wdmuchiwane do wnętrza komory. Materiał będzie suszony sukcesywnie przesuwany i obracany, aby nie dochodziło jedynie do suszenia powierzchniowego oraz zapobiega się dzięki temu punktowemu przegrzaniu. Praca suwaków wewnątrz suszarni będzie regulowana, co pozwolić będzie na kontrolowanie stopnia wysuszenia materiału oraz wydajność suszarni w zależności od wilgotności materiału wsadowego. Komora wyposażona będzie w system wentylacyjny pozwalający na odprowadzenie powstającej w procesie pary wodnej, jednocześnie zapobiegając kondensacji i utrzymując efektywność suszenia. W suszarni do ogrzania powietrza wykorzystane będzie ciepło generowane w agregatach kogeneracyjnych. Wysuszony materiał będzie kierowany do kontenerów.

Układ redukcji emisji i eliminacji substancji złoonych.

Pierwszy etap procesu produkcyjnego (włącznie z rozładunkiem surowców i odpadów, ich magazynowaniem oraz wstępnym przygotowaniem) będzie odbywał się w hali (emisja substancji wynikająca z prowadzonych procesów odbywać się będzie za pośrednictwem wentylacji). Hale będą wyposażone w wentylację wyciągową z podciśnieniem w halach, a wylot skierowany będzie do systemu redukującego emisję substancji złoonych. System ten będzie się składał z:

- Płuczki wodnej – w komorze płuczki strumień powietrza będzie mieszał się z cieczą, dzięki czemu substancje złoone – w szczególności amoniak oraz merkaptany będą podlegać adsorpcji i wstępnej neutralizacji;
- Biofiltra – zastosowany będzie biofiltr ze złożem naturalnym (organicznym), o skuteczności m. in. dla: amoniaku min. 96,4 %, merkaptanów min. 95 %, siarkowodoru min. 99%). Powierzchnia biofiltra wynosić będzie ok. 650 m², a objętość złoża: ok. 1200 m³.

System ma na celu maksymalną redukcję uciążliwości odorowych z miejsc rozładunku i magazynowania substratów i odpadów. System zaprojektowany został jako 2-stopniowy, ponieważ zastosowanie płuczki zwiększy wydajność biofiltra i zapobiegnie jego ewentualnemu zakwaszeniu, które może mieć miejsce w przypadku wysokiej emisji amoniaku bądź związków siarkowych. Dodatkowo, część powietrza procesowego z hali rozładunku i wstępnego magazynowania odpadów kierowana będzie jako powietrze potrzebne do procesu spalania biogazu w agregacie kogeneracyjnym, gdzie wyeliminowane zostaną substancje złoone. Zastosowane będą również dodatkowe techniki ograniczania uciążliwości odorowych, w tym przede wszystkim: odpowiednie postępowanie z odpadami, minimalizacja czasu magazynowania odpadów odorogennych, zapewnienie właściwej rotacji magazynu. Dodatkowo planuje się także okresową dezodoryzację hali przyjęć (np. z wykorzystaniem ozonowania), zgodnie z bieżącym zapotrzebowaniem.

Drugi etap procesu produkcyjnego (przetwarzanie biologiczne) będzie odbywał się w całości w hermetycznych warunkach, a generowany biogaz będzie w całości oczyszczany i odsiarczany. Następnie kierowany będzie do zagospodarowania, w tym: do układu kogeneracyjnego, a w sytuacjach awaryjnych – do pochodni. Na tym etapie, ze względu na hermetyczność procesów, nie przewiduje się emisji substancji złoonych i wystąpienia uciążliwości odorowych.

Proces fermentacji

Masa fermentacyjna przygotowana w opisanych powyżej procesach mechanicznych oraz (w razie potrzeby) po obróbce termicznej, trafić będzie w pierwszej kolejności do zbiornika wstępnego (uśredniającego). Do zbiornika wstępnego dostarczana będzie także ciecz recyrkulacyjna (z masy pofermentacyjnej, po możliwym oczyszczeniu w modelu osmozy) lub

woda dla rozcieńczenia substratów. Zbiornik ten posiada także funkcję akceleratora biotechnologicznego (komory hydrolizy).

Następnie masa fermentacyjna kierowana będzie do komór fermentacyjnych, gdzie zachodzić będzie właściwy proces fermentacji. Stąd poferment kierowany będzie do zbiornika na poferment, a wytwarzany w procesie biogaz – do zbiornika na biogaz, wyposażonego w system podczyszczania biogazu.

Komory fermentacji

Zasadniczym elementem technologii będzie proces prowadzony w dwóch zespołach fermentacyjnych (komorach fermentacji - przewiduje się, że w I etapie inwestycji zrealizowana będzie jedna komora fermentacyjna, a w II etapie zrealizowana zostanie druga identyczna komora; możliwa jest realizacja obu komór jednocześnie) - proces fermentacji metanowej (fermentacja mokra). Komory fermentacyjne stanowią najważniejszy element biogazowni – przebiega w nich proces fermentacji i produkowane jest paliwo do wytwarzania energii.

Fermentacja metanowa będzie procesem biochemicznym zachodzącym w warunkach beztlenowych. Substancje organiczne rozkładane będą przez bakterie na związki proste, głównie metan i dwutlenek węgla. W czasie procesu fermentacji beztlenowej do 60% substancji organicznej zamieniać się będzie w biogaz. Fermentacja zachodzi w kilku zasadniczych etapach, zgodnie z następującą kolejnością:

- faza hydrolityczna
- faza acidogenna (kwasogeneza)
- faza acetogenna (octanogeneza):
- faza metanogenna:

Wszystkie procesy realizowane będą przez odpowiednie grupy bakterii, które wymagają stworzenia im jak najlepszych warunków bytowania tj.:

- utrzymania odpowiedniej temperatury procesu,
- utrzymania odpowiedniego pH procesu,
- dostarczenia składników pokarmowych,
- utrzymanie odpowiedniego poziomu hydraulicznego czasu retencji, który jest ustalany na podstawie stosunku dopływu substratów do pojemności komory fermentacyjnej (odpowiednio długi, aby zapewnić całkowity rozkład substancji organicznych oraz zapobiec wymywaniu bakterii ze zbiornika),
- utrzymanie optymalnego obciążenia komory fermentacyjnej ładunkiem materii organicznej (zbyt wysokie może doprowadzić do przeciążenia układu, natomiast zbyt niskie do zaniku procesu fermentacji).

Okres przebywania masy fermentacyjnej w fermentorach wynosić będzie przeciętnie ok. 18-20 dni (czas retencji) w zależności od rodzaju biomasy wejściowej i sposobu prowadzenia fermentacji.

W wyniku opisanego powyżej procesu fermentacji, z masy fermentacyjnej wydziela się biogaz. Zbiera się on w górnej części zbiorników, skąd przemieszczany jest do strefy gazowej zbiornika pofermentu pod wypukłą membraną (stanowiącą magazyn biogazu), utrzymującą określone ciśnienie biogazu.

Proces fermentacji będzie prowadzony w szczelnej instalacji. Wszystkie posadzki w halach, w których znajdować się będą miejsca przyjęcia i magazynowania substratów, jak również instalacja przygotowania wsadu do fermentacji, będą szczelne. Zbiorniki procesowe, tj. zbiornik wstępny (uśredniający), fermentatory i zbiorniki na poferment, będą posadowione poza budynkami oraz będą szczelne.

Zbiorniki na poferment (dofermentatory)

Przefermentowana masa z komór fermentacyjnych pompowana będzie do zbiorników na poferment. Biogazownia wyposażona zostanie w maksymalnie 2 zbiorniki na poferment (przewiduje się, że w I etapie inwestycji zrealizowany będzie jeden zbiornik na poferment, wraz z membranowym magazynem (zbiornikiem) na biogaz. W II etapie zrealizowany zostanie drugi identyczny zbiornik na poferment wraz z drugim zbiornikiem na biogaz). W zbiornikach na poferment będzie dochodziło do dofermentowania masy, a powstający biogaz będzie kierowany do membranowych zbiorników na biogaz, znajdujących się na zbiornikach pofermentu. Zbiorniki wyposażone będą w układ odwadniania pofermentu, który pozwoli na jego separację na frakcję półpłynną i ciekłą (ciecz cyrkulacyjna kierowana będzie dodatkowo na moduł osmozy i zwracana do procesu fermentacji).

Zbiorniki na poferment posiadać będą wewnętrzną membranę ścienną z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z dwoma mieszadłami bocznymi i aparaturą kontrolno-pomiarową. Na zbiornikach znajdować się będą membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz.

Poferment stanowi wartościowy materiał o potencjalnie nawozowym i planuje się jego wykorzystanie jako środka do poprawy właściwości gleby. Przy zbiornikach przygotowane będą odpowiednio wyposażone stanowiska odbioru pofermentu, zapewniające szczelność przeładunku do cystern. Odbiór i transport pofermentu będzie prowadzony w okresach i porach wynikających z przepisów prawa.

Zagospodarowanie biogazu

Planowana ilość wytwarzanego biogazu wyniesie ok. 3,6 mln m³ (przy zakładanej maksymalnej wydajności instalacji). Biogaz powstający w wyniku fermentacji metanowej charakteryzować się będzie zawartością metanu na poziomie 55%. Pozostałe składniki to głównie CO₂ i woda oraz śladowe ilości siarkowodoru, azotu, tlenu, wodoru. Biogaz podlegał będzie magazynowaniu w zbiornikach membranowych na zbiornikach na poferment, a także odsiarczaniu i osuszaniu. Oczyszczony biogaz trafiać będzie do agregatu kogeneracyjnego, a w II etapie inwestycji także do instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu.

Zbiorniki membranowe na biogaz

Biogaz wytwarzany w komorach fermentacyjnych i zbiornikach na poferment przemieszczany będzie do zbiorników na biogaz, czyli stref gazowych zbiorników masy pofermentacyjnej pod wypukłą membraną (stanowiącą magazyn biogazu), utrzymującą określone ciśnienie biogazu.

W strefach gazowych zbiorników pofermentacyjnych następować będzie samoistna biologiczna (bakteryjna) redukcja siarkowodoru do czystej siarki. Proces zachodzić będzie na zamontowanej w tym celu powierzchni w postaci siatki z tworzywa sztucznego. W górnej części zbiorników pod rusztem z pasami konstrukcyjnymi zamontowana zostanie siatka na powierzchni której, dzięki wtłaczaniu niewielkich ilości powietrza, zaszczipione zostaną bakterie przetwarzające siarkę. Zastosowana siatka będzie miała też za zadanie zwiększenie powierzchni, na której mogą rozwijać się pożądane bakterie.

W celu poprawy tego procesu oraz zapewnieniu dalszej fermentacji pofermentu zbiorniki będą także odpowiednio ogrzewane.

Zespół uzdatniania biogazu

Przed podaniem biogazu do agregatów kogeneracyjnych będzie on jeszcze podlegał dodatkowemu uzdatnieniu. Biogaz będzie pozbawiany pary wodnej – proces odwadniania biogazu polegać będzie na wprowadzeniu strumienia gazu do osuszacza. W osuszaczu biogaz zostanie schłodzony, w wyniku czego para wodna zostanie skroplona, a następnie osuszony

biogaz przekierowany będzie do filtra węglowego (opcjonalnie – ma na celu dodatkowe odsiarczenie biogazu), lub do sprężarki.

W przedmiotowym przedsięwzięciu biogaz tłoczony będzie za pomocą sprężarki do modułu kogeneracyjnego lub do węzła produkcji biometanu. Dodatkowo, w tym zespole zainstalowana zostanie pochodnia awaryjnego spalania biogazu o wydajności ok. 400 m³/h. Urządzenie to będzie wykorzystywane w przypadku awarii układu kogeneracyjnego lub instalacji odbierającej wytworzony biogaz. Będzie to urządzenie w pełni zautomatyzowane z możliwością manualnego uruchomienia przez pracowników. Pochodnia będzie działać wyłącznie w okresie awarii do czasu osiągnięcia bezpiecznych warunków pracy instalacji, tj. poniżej parametru pracy pochodni. Czas pracy pochodni w ujęciu rocznym szacuje się w granicach maksymalnie 400 h. Należy przy tym podkreślić, że przy krótko trwającej awarii produkowany biogaz będzie magazynowany w kopułach membranowych (zbiornikach magazynowych biogazu) i dopiero po przekroczeniu wartości retencyjnej następować będzie spalanie biogazu. Spalanie następować będzie do czasu usunięcia awarii lub wyhamowania procesu fermentacji.

Na zespół uzdatniania biogazu będzie się więc składać:

- a) chłodziarko-suszarka biogazu,
- b) filtr z węglem aktywnym do usuwania siarki (opcjonalnie),
- c) sprężarka gazu,
- d) pochodnia do awaryjnego spalania biogazu,
- e) aparatura pomiarowa i zabezpieczająca.

W celu optymalizacji wykorzystania biogazu i produkcji energii, przewiduje się także możliwość przechowywania (magazynowania) biogazu w membranowych zbiornikach magazynowych do czasu wystąpienia zapotrzebowania na energię w sieci dystrybucyjnej.

Układ kogeneracyjny

W skład układu kogeneracyjnego wchodzić będzie zespół agregatów kogeneracyjnych – silników, za pomocą których spalany będzie biogaz. Produkowana będzie energia elektryczna oraz ciepło, które odzyskiwane będzie z układu chłodzenia płaszcza silnika i z temperatury spalin. Ciepło wykorzystywane będzie do wsparcia procesów technologicznych funkcjonowania biogazowni (ogrzanie zbiorników fermentacyjnych, podgrzanie substratów przed procesem fermentacji, suszarnia odrzutu).

Planuje się zamontowanie zespołu agregatów kogeneracyjnych, o zainstalowanej mocy elektrycznej układu maksymalnie 1 MWe i termicznej mocy użytkowej maksymalnie 1 MWt (zakłada się ciągły tryb pracy silników, układ kogeneracyjny nie pracuje równolegle z pochodnią). Odzysk ciepła będzie zintegrowany z komorą fermentacyjną oraz modułem dozującym. Układ przesyłu biogazu na tym fragmencie sprzężony będzie także z pochodnią biogazu, która wykorzystywana będzie dla spalania nadwyżek biogazu oraz w przypadku awarii zespołu agregatów kogeneracyjnych, celem uniknięcia emisji biogazu do atmosfery.

Biogazownia zostanie zintegrowana z siecią elektroenergetyczną. Aby uzyskać przyłączenie do sieci i umożliwić wyprowadzenie produkowanej energii elektrycznej zrealizowane zostaną działania zgodne z warunkami przyłączeniowymi, o które inwestor wystąpi po uzyskaniu zgody lokalizacyjnej. W celu dystrybucji energii elektrycznej do sieci zrealizowana zostanie stacja transformatorowa.

Zespół instalacji elektroenergetycznej obejmować będzie:

- a) maszynownię z agregatem do skojarzonego wytwarzania energii elektrycznej i ciepła w zabudowie kontenerowej,
- b) stację transformatorową,

- c) aparaturę pomiarową, instalację elektryczną, odgromową, przeciwprzepięciową.

Moduł uszlachetniania biogazu do biometanu

W II etapie inwestycji planuje się realizację modułu wytwarzania biometanu (tj. uszlachetniania biogazu do parametrów gazu ziemnego). Moduł ten będzie składał się z adsorberowego układu do oczyszczania biometanu: służy on do usunięcia CO₂ (obniżenie stężenia dwutlenku węgla do wymaganego poziomu); oraz niezbędnej aparatury kontrolno-pomiarowej. W planowanej instalacji zakłada się zastosowanie układu adsorberów z systemem dostarczania ciepła, chłodzenia i filtrowania gazu. Adsorbery składają się z wysoce selektywnych membran, które przepuszczają CO₂ łatwiej niż CH₄. W procesie tym następuje również częściowe usunięcie innych składników, np. separacja tlenu. W efekcie uzyskiwany jest biometan o bardzo wysokim stężeniu CH₄. W układzie pracuje także analizator biometanu oraz możliwe jest także zamontowanie czujnika punktu rosy i chromatografu gazowego, określającego dokładny skład biometanu. Na tym etapie dwutlenek węgla uzyskiwany w procesie uszlachetniania jako produkt uboczny może zostać odzyskany i skroplony na potrzeby przemysłowe.

Po oczyszczeniu biogazu do biometanu możliwe są 2 ścieżki postępowania:

- a. wtłoczenie biometanu do lokalnej sieci gazowej.
- b. sprężenie biometanu do bioCNG i dystrybucja paliwa na miejscu. W tym przypadku moduł produkcji bioCNG zaopatrzone zostanie w odpowiedni system sprężania oraz moduł załadunkowy. Dodatkowo stacja wyposażona zostanie w zbiornik magazynowy bioCNG o pojemności ok. 36 m³. Stanowisko przeładunkowe będzie wyposażone w przepływomierz do pomiaru ilości bioCNG tankowanego do pojazdu.

Dodatkowo w ramach instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu wykonane zostaną urządzenia pomiarowe oraz układ rewersyjny służący do zawracania biometanu (w przypadku realizacji przyłącza gazowego).

4. Uzasadnienie wyboru lokalizacji i wariantu planowanego przedsięwzięcia.

W Raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko Inwestor przeanalizował m.in. wariant inwestycyjny, opis przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia oraz racjonalny wariant alternatywny. Z przeprowadzonej analizy wynika, iż w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia przedmiotowy teren pozostanie w stanie nienaruszonym (teren niezabudowany), nie będą miały miejsca emisje substancji i energii oraz oddziaływania na środowisko związane z jego realizacją, późniejszą eksploatacją oraz ewentualną likwidacją. Niepodjęcie realizacji zamierzenia oznacza brak produkcji energii w kogeneracji (energii elektrycznej i cieplnej) oraz paliwa – biometanu, jak również zagospodarowania bioodpadów (komunalnych odpadów kuchennych) oraz innych odpadów ulegających biodegradacji.

Wariant alternatywny polegałby na budowie biogazowni wraz z infrastrukturą towarzyszącą, na działkach inwestycyjnych, w której zastosowana byłaby technologia suchej fermentacji w celu produkcji biogazu. Jednakże ze względu m. in. na: konieczność utwardzenia i zabudowy większej powierzchni terenów obecnie biologicznie czynnych, mniejszy uzysk biogazu, a dodatkowo częściowe prowadzenie procesów na placu kompostowym (możliwe emisje) Inwestor wybrał do realizacji wariant inwestycyjny.

Analizowane warianty (inwestycyjny i alternatywny) nie różnią się od siebie na etapie realizacji przedsięwzięcia oraz jego ewentualnej likwidacji, ponieważ podstawowe kryteria lokalizacyjne oraz sposób realizacji przedsięwzięcia są w analizowanych wariantach takie

same, różnią się one natomiast rozwiązaniami technicznymi i technologicznymi, które mogą mieć przełożenie na oddziaływania na etapie eksploatacji przedsięwzięcia.

Ocena oddziaływania obu wariantów wykazała, że:

- wariant inwestorski można ocenić jako korzystniejszy dla środowiska w zakresie wpływu na powietrze atmosferyczne, ze względu na dotrzymanie wszystkich standardów i poziomów substancji w powietrzu oraz niższą sumaryczną emisję substancji odorogennych,
- wariant inwestorski pozwala na osiągnięcie wyższej mocy agregatu kogeneracyjnego oraz wyższej przepustowości instalacji do produkcji biometanu. Przekłada się to na wyższy poziom redukcji emisji CO₂. Jest to działanie pożądane z punktu widzenia gospodarki odpadami (gospodarki o obiegu zamkniętym) oraz ochrony klimatu.
- wariant inwestorski jest korzystniejszy z punktu widzenia gospodarki odpadami. Ze względu na lepsze przygotowanie wsadu do procesu fermentacji i dobrą jakość produktu, spełnienie poziomów recyklingu zostaje znacznie lepiej zabezpieczone w porównaniu do wariantu alternatywnego (w wariacie alternatywnym produkt końcowy musi podlegać dodatkowej waloryzacji). Oznacza to także mniejszą liczbę odpadów wytworzonych do dalszej utylizacji (lepsza efektywność oddzielenia zanieczyszczeń),
- oba warianty różnią się względem gospodarki wodno-ściekowej: w wariacie inwestorskim może występować pobór wód na cele technologiczne, będzie on jednak minimalizowany poprzez zastosowanie zamkniętego obiegu i ponowne wykorzystywanie cieczy pofermentacyjnej. W tym wariacie nie wytwarza się ścieków przemysłowych (wszystkie odcieki zwracane do procesu). W wariacie alternatywnym nie ma potrzeby poboru wody do procesu fermentacji, za to generowane są odcieki przemysłowe, które trafiać będą do kanalizacji.

Na podstawie analizy przedstawionych wariantów stwierdzono, że wariant proponowanym przez wnioskodawcę:

- opiera się na wykorzystaniu nowoczesnej i sprawdzonej technologii w konfiguracji stosowanej w innych krajach przez dostawcę technologii – konfiguracja ta minimalizuje potencjalne uciążliwości i oddziaływania na środowisko i przyczynia się do realizacji celów gospodarki o obiegu zamkniętym,
- ogranicza oddziaływania przedsięwzięcia jedynie do terenu realizacji i eksploatacji,
- wykorzystuje optymalną lokalizację, tj. teren przeznaczony pod działalność przemysłową, oddalony od terenów zamieszkałych oraz terenów chronionych,
- zapewni racjonalne zagospodarowanie terenu przeznaczonego pod działalność przemysłową,
- zakłada szereg zabezpieczeń na etapie realizacji przedsięwzięcia, jego eksploatacji (optymalizacja powierzchni użytkowej, tj. realizacja inwestycji na minimalnej powierzchni, odpowiednia gospodarka odpadowa, proces hermetyczny, magazynowanie odpadów wyłącznie wewnątrz hal, eliminacja uciążliwości odorowych wynikających z magazynowania odpadów, gospodarka wodno-ściekowa bezpieczna dla środowiska, zastosowanie systemu mającego na celu redukcję emisji zanieczyszczeń składającego się z płuczki i biofiltra, stosowanie sprawnych urządzeń i maszyn oraz ich regularne serwisowanie) oraz jego likwidacji,
- umożliwi spełnienie konkluzji BAT dla nowej instalacji,

- gwarantuje zminimalizowanie zagrożeń dla środowiska przy normalnej eksploatacji obiektu.

Mając na względzie powyższe, do realizacji wybrano wariant proponowany przez Inwestora.

5. Czynniki mogące oddziaływać na środowisko na etapie realizacji.

W fazie budowy przewiduje się wystąpienie następujących uciążliwości:

- 1) emisja hałasu powodowana pracami montażowymi oraz ruchem pojazdów dostawczych,
- 2) emisja zanieczyszczeń do powietrza wynikająca ze spalania paliw w silnikach pojazdów transportujących materiały i urządzenia do montażu,
- 3) powstawanie ścieków socjalno - bytowych,
- 4) powstawanie odpadów.

Będą to jednak uciążliwości krótkotrwałe, odwracalne i niepozostawiające trwałych śladów w środowisku. Zasięg ich oddziaływania będzie ograniczony i w związku z tym nie będzie decydował trwale o stanie środowiska w rejonie lokalizacji inwestycji.

6. Czynniki mogące oddziaływać na środowisko na etapie eksploatacji.

Funkcjonowanie przedsięwzięcia wiązało się będzie z wystąpieniem następujących uciążliwości:

- 1) emisja zanieczyszczeń do powietrza powodowana procesem produkcji biogazu w wyniku beztlenowej fermentacji substratów,
- 2) powstawanie wód opadowo - roztopowych,
- 3) powstawanie ścieków socjalno - bytowych i przemysłowych,
- 4) powstawanie odpadów.

7. Rozwiązania chroniące środowisko.

Aby zmniejszyć zagrożenia dla środowiska na etapie realizacji i eksploatacji przewiduje się zastosowanie następujących rozwiązań chroniących środowisko:

1. Prace związane z realizacją przedmiotowego przedsięwzięcia prowadzone będą w porze dziennej tj. od 6.00 do 22.00, przy użyciu sprawnego sprzętu. Prace związane z realizacją przedmiotowego przedsięwzięcia prowadzone będą w porze dziennej tj. od 6.00 do 22.00, przy użyciu sprawnego sprzętu. Ograniczenie takie, nie dotyczy konieczności prowadzenia robót wynikających z technologii już trwających prac, niepozwalającej na ich przerwanie.
2. Czas pracy maszyn i urządzeń stanowiących źródło hałasu będzie ograniczony do minimum (wyłączanie silników podczas postojów i ograniczenie jałowej pracy silników, unikanie jednoczesnej pracy urządzeń o dużym natężeniu hałasu, a w przypadku konieczności prowadzenia prac i stosowania maszyn będących źródłem wibracji, zastosowanie metod ograniczających te uciążliwości),
3. Miejsca przechowywania materiałów budowlanych generujących potencjalne emisje (piasek, cement, wapno) będą zabezpieczane przed pyleniem.
4. Zaplecze budowy będzie wyposażone w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
5. Plac budowy będzie ogrodzony.
6. Na etapie realizacji woda będzie pobierana z sieci wodociągowej.
7. Ścieki bytowe na etapie realizacji (z zaplecza socjalnego) będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych i przekazywane uprawnionym podmiotom.

8. Wody opadowe i roztopowe z ewentualnego odwodnienia wykopów budowlanych odprowadzane będą powierzchniowo na terenie działek w sposób niezorganizowany. W przypadku odprowadzenia wód z wykopów budowlanych do zewnętrznych odbiorników, wody zostaną oczyszczone ze względu na zawartość zawiesiny ogólnej.
9. W przypadku tankowania sprzętu użytkowanego na terenie budowy stosowane zostaną maty absorbujące, zapobiegające ewentualnym przeciekom substancji szkodliwych (olejów, płynów eksploatacyjnych) do podłoża.
10. Zaplecza budowy, bazy techniczne, bazy materiałowe, place postojowe maszyn budowlanych i środków transportu oraz miejsca magazynowania odpadów, lokalizowane będą poza terenami zadrzewionymi, zbiorowiskami łąkowymi, dolinami cieków wodnych, miejscami podmokłymi i miejscami, na których w okresie wiosennym stagnują wody roztopowe.
11. Prace ziemne związane z naruszeniem wierzchniej urodzajnej warstwy gleby oraz wycinkę drzew i krzewów będą przeprowadzone poza okresem lęgowym ptaków, tj. poza okresem od 1 marca do 31 sierpnia. W przypadku konieczności wykonania ww. prac w okresie lęgowym prace te poprzedzić kontrolą nadzoru przyrodniczego pod kątem występowania chronionych gatunków zwierząt w okresie 1-3 dni przed planowanym terminem zdjęcia humusu. W razie stwierdzenia występowania chronionych gatunków, prace ziemne należy wstrzymać do momentu opuszczenia danego terenu przez te zwierzęta (np. do zakończenia lęgów, wyprowadzenia młodych) lub do momentu uzyskania stosownych zezwoleń na odstępstwa od zakazów obowiązujących w stosunku do chronionych gatunków.
12. Drzewa i krzewy nieprzeznaczone do wycinki, narażone na uszkodzenia mechaniczne w wyniku realizacji przedmiotowego zamierzenia, zostaną zabezpieczone poprzez np. zastosowanie mat słomianych i szalunku pni lub ich ogrodzenie. Korony drzew będą znajdować się poza zasięgiem pracującego sprzętu, a ewentualne prace w obrębie systemów korzeniowych będą prowadzone ręcznie lub niewielkimi koparkami. Odkryte korzenie drzew należy nawadniać (w zależności od panujących warunków atmosferycznych) i przykryć warstwą urodzajnej ziemi. W przypadku krzewów zastosowane będą wygradzenia. Po zakończeniu budowy osłony z pni drzew oraz wygradzenia krzewów zostaną usunięte.
13. Znajdujące się na terenie budowy wykopy (w tym liniowe) i inne potencjalne pułapki ekologiczne, do których mogą wpadać drobne zwierzęta, w przypadku konieczności czasowego pozostawienia ich jako otwarte (tj. niezasypane w danym dniu roboczym), zostaną zabezpieczone w taki sposób, aby uniemożliwić zwierzętom dostanie się do nich (np. poprzez stosowanie szczelnych przykryć, wygradzeń) lub też zastosowane będą rozwiązania umożliwiające samodzielne wydostanie się z nich (np. pochylnie, pozostawianie wypłaszczenia jednej ze ścian). Codziennie rano przed rozpoczęciem robót, a następnie bezpośrednio przed zasypaniem wykopów i innych zagłębień terenowych powstałych w trakcie prac budowlanych, należy sprawdzić, czy nie zostały w nich uwięzione zwierzęta. Znajdujące się w „pułapkach” zwierzęta będą niezwłocznie uwalniane i przenoszone w odpowiednie danemu gatunkowi siedliska, poza strefę prowadzonych prac.
14. Po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia, zostaną usunięte wszelkie pozostałe po budowie zanieczyszczenia i niewykorzystane materiały, a następnie zostanie przeprowadzone uporządkowanie terenów.

15. Rozładunek, magazynowanie substratów stałych przeznaczonych do przetwarzania, odbywać się będzie wewnątrz zamkniętej hali (w szczelnych: boksach, kontenerach, pojemnikach, a w przypadku przyjmowanych odpadów płynnych – w szczelnym zbiorniku).
16. Magazynowanie odpadów wytwarzanych realizowane będzie wewnątrz hal.
17. Rozładunek i magazynowanie substratów płynnych realizowane będzie do podziemnych, szczelnych i zamkniętych zbiorników.
18. Procesy technologiczne prowadzone będą w zamkniętych halach (hala: przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, przygotowania odpadów kuchennych, magazynowa z suszarnią) oraz w szczelnych, zamkniętych zbiornikach.
19. Poferment przechowywany będzie w szczelnym/ych zbiorniku/ach nad którym/i znajdować się będzie/będą membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz.
20. Przeładunek pofermentu ze zbiorników realizowany będzie poprzez szczelny system przeładunkowy do szczelnych zbiorników pojazdów transportowych.
21. Podczas eksploatacji przedsięwzięcia woda pobierana będzie z sieci wodociągowej.
22. Powstające w Zakładzie ścieki bytowe będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej.
23. Powstające w instalacji ścieki przemysłowe (w tym odcieki), będą zwracane z powrotem do ciągu technologicznego instalacji do produkcji biogazu (obiekt zamknięty).
24. Wszystkie miejsca magazynowania substratów, w tym odpadów będą wyposażone w system ujmowania odcieków.
25. Drogi wewnętrzne oraz place manewrowe przeznaczone do ruchu pojazdów będą posiadać szczelne nawierzchnie.
26. Zakład wyposażony będzie w szczelne powierzchnie utwardzone oraz szczelne posadzki w obrębie obiektów kubaturowych.
27. Wody opadowo - roztopowe z placów, dróg i parkingów (po uprzednim oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych) oraz z dachów obiektów będą odprowadzane do projektowanego zbiornika przeciwpożarowego, a w przypadku jego napełnienia do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.
28. Teren biogazowni wyposażony zostanie w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków substancji ropopochodnych.
29. Teren zakładu będzie utrzymywany w czystości.
30. Zastosowane zostaną techniki ograniczające oddziaływania akustyczne zakładu tj. optymalizacja pracy i przeładunku pojazdów ciężarowych, przeładunek odpadów i surowców wyłącznie w porze dziennej, posadowienie silników agregatów kogeneracyjnych w odpowiednio wytłumionym kontenerze,
31. W przypadku gdyby eksploatacja instalacji chłodniczej wiązała się z możliwością powstawania aerozolu wodno-powietrznego (stosowanie wody mającej kontakt z powietrzem atmosferycznym w celu prowadzenia lub wspomaganie procesu chłodzenia) i gdyby taki aerozol powstawał, zastosowane będą działania mające na celu minimalizowanie mikrobiologicznego zanieczyszczenia powietrza,
32. Dowóz substratów na teren biogazowni będzie odbywał się z wykorzystaniem pojazdów właściwych dla danego rodzaju substratu.
33. Prowadzona będzie okresowa dezodoryzacja hal przyjęcia i magazynowania substratów, w tym odpadów.
34. Wytworzony w instalacji biogaz będzie osuszany i oczyszczany.

35. Biogaz będzie spalany w agregacie kogeneracyjnym wytwarzającym jednocześnie energię elektryczną i ciepłą i/lub kierowany do instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu. W przypadku awarii układu kogeneracyjnego lub instalacji uszlachetniania biogazu do biometanu lub nadwyżek biogazu, gaz będzie spalany w pochodni.
36. Wykonana zostanie pochodni awaryjnego spalania biogazu.
37. Stan techniczny wszystkich elementów instalacji będzie regularnie kontrolowany.
38. W hali przyjęcia i magazynowania materiałów wykonany zostanie punkt czyszczenia i dezynfekcji pojemników oraz punkt mycia pojazdów.
39. Teren Zakładu podczas fazy eksploatacji wyposażony zostanie w sorbenty.
40. Hala przyjęcia i magazynowania odpadów będzie wyposażona w bramy szybkie, instalację wentylacyjną wyciągową z podciśnieniem oraz system redukcji składający się z płuczki wodnej i biofiltra eliminującego emisję substancji złośliwych. Część powietrza z hali będzie dodatkowo kierowana do agregatu kogeneracyjnego, jako powietrze do przeprowadzenia procesu spalania biogazu.
41. Zastosowane zostaną dodatkowe zabezpieczenia ograniczania uciążliwości odorowej z ww. hal: minimalizacja czasu magazynowania odpadów odorogennych, zapewnienie właściwej rotacji składowanych odpadów w magazynie, przeprowadzanie okresowej dezodoryzacji hal przyjęcia i magazynowania substratów, w tym odpadów, wyposażenie hali w punkt czyszczenia i dezynfekcji pojemników i mycia pojazdów.
42. Odpady zawierające ewentualne UPPZ oraz odpady o największym potencjale uciążliwości odorowej będą przetwarzane w pierwszej kolejności.
43. Prowadzona będzie prawidłowa eksploatacja biofiltra tj. postępowanie zgodnie z zaleceniami dostawcy, monitoring warunków procesu biofiltracji, przeglądy itp.
44. Zapewniona zostanie hermetyzacja procesu na każdym etapie produkcji biogazu oraz odbioru pofermentu.
45. Zastosowane zostaną rozwiązania technologiczne i techniczne z uwzględnieniem pełnej i stałej kontroli procesów technologicznych tj. wyposażenie układów w liczniki, przepływomierze, armaturę sterowania przepływami, armaturę zabezpieczającą, zawory awaryjne, armaturę pomiarową, prowadzenie systematycznych przeglądów instalacji, eksploatawanie maszyn zgodnie z dokumentacją DTR, kontrole sprawności i kontrole techniczne instalacji, urządzeń i eksploatowanych maszyn.
46. Zbiorników do rozładunku substratów płynnych wyposażone zostaną w zawory oddechowe i szczelny układ rurociągów odprowadzających gazy oddechowe ze zbiorników do centralnego systemu wentylacyjnego hali zapewniając odprowadzenie gazów do systemu redukcji emisji: płuczki i biofiltra.
47. Woda na cele ppoż. magazynowana będzie w zbiorniku (pełniący również funkcję retencyjną i opóźniającą odpływ).
48. Układ kogeneracyjny oraz pompownia technologiczna posadowione będą w kontenerach.
49. W halach, w których będzie prowadzone magazynowanie substratów oraz będą posadowione urządzenia wchodzące w skład instalacji, zostaną wykonane szczelne posadzki.
50. W przypadku sprężania biometanu do bioCNG i dystrybucji paliwa na miejscu posadowiony zostanie zbiornik magazynowy, stanowisko przeładunkowe będzie wyposażone w przepływomierz do pomiaru ilości bioCNG tankowanego do pojazdu.
51. Na potrzeby produkcji energii elektrycznej i ciepłej biogazowni wykorzystywany będzie układ kogeneracji o mocy max. 1 MW.

52. W trakcie rozruchu i awarii kogeneratora ciepło na potrzeby technologiczne wytwarzane będzie z wykorzystaniem agregatu z silnikiem na olej napędowy o mocy około 400 kW.
53. Na potrzeby magazynowania substratów płynnych wykonane zostaną podziemne, szczelne, zamknięte zbiorniki. Przeladunek substratów realizowany będzie poprzez szczelny punkt zlewny. Zanieczyszczone powietrze ze zbiorników na substraty płynne poprzez zawory oddechowe i szczelny układ rurociągów odprowadzane będzie do centralnego systemu wentylacyjnego hali, a następnie do płuczki wodnej i biofiltra.
54. Higienizator zlokalizowany i eksploatowany będzie wewnątrz hali przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów.
55. Punkt odbioru UPPZ oraz w razie potrzeby także inne miejsca magazynowania odpadów będą poddane regularnej deratyzacji i dezynsekcji.
56. Zanieczyszczone powietrze z hali przyjęcia materiałów z modułem przygotowania substratów, hali przygotowania odpadów kuchennych oraz hali magazynowej z suszarnią kierowane będzie poprzez system wentylacyjny do płuczki wodnej, a następnie do biofiltra. Płuczka wykonana zostanie jako urządzenie zamknięte. Wykonany zostanie biofiltr o powierzchni do około 650 m² i wysokości min. 2,5 m.
57. W halach zachowane będzie podciśnienie oraz zastosowane zostaną bramy szybkobieżne.
58. Zbiornik wstępny wykonany zostanie jako szczelny z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową.
59. Dwa zbiorniki (komory) fermentacyjne o pojemności do około 1250 m³ każdy, wykonane zostaną jako szczelne, z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z centralnym systemem mieszania i aparaturą kontrolno-pomiarową.
60. Zbiorniki na poferment (max. dwa), wykonane zostaną jako szczelne, z wewnętrzną membraną ścienną z instalacją grzewczą, izolacją termiczną z dwoma mieszadłami bocznymi i aparaturą kontrolno-pomiarową. Na zbiornikach znajdować się będą membranowe kopułowe zbiorniki na biogaz.
61. Projektowana objętość zbiorników pozwoli na magazynowanie pofermentu przez okres ok. 4-4,5 miesiąca, a w przypadku konieczności zatrzymania pofermentu w zbiornikach dłużej podjęte zostaną środki techniczne, które pozwolą na odpowiednie wydłużenie okresu jego magazynowania.
62. Podawanie substratów pomiędzy poszczególnymi zbiornikami biogazowni realizowane będzie automatycznie poprzez szczelny, zamknięty system podajników.
63. Wszystkie powierzchnie hal, na których znajdować się będą miejsca magazynowania odpadów, jak również urządzenia do przygotowania substratów będą szczelne.
64. Surowce stałe dostarczane do biogazowni będą magazynowane wewnątrz w hali w boksach magazynowanych z systemem odbioru odcieków.
65. Surowce płynne dostarczane do biogazowni będą magazynowane w zbiornikach zlokalizowanych wewnątrz hali przyjęcia materiałów lub poza halą, w podziemnych, szczelnych zbiornikach wyposażonych w szczelny system rozładunkowy (punkt zlewny).
66. Wszystkie zbiorniki procesowe, tj. komory fermentacyjne, zbiorniki na poferment, inne zbiorniki procesowe zostaną wykonane jako zbiorniki szczelne.
67. Wszystkie procesy produkcyjne będą prowadzone w warunkach zamkniętych – w zamkniętej hali oraz w hermetycznych zbiornikach.
68. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w szczelne posadzki z systemem odbioru odcieków, a odcieki kierowane będą do procesu.

69. Inwestor będzie zbywał poferment (niezależnie od jego statusu) innym rolnikom/podmiotom na podstawie stosownych umów. Inwestor będzie zobligowany do formułowania zapisów umowy tak, aby zapewnić sposób zagospodarowania pofermentu przez nabywców zgodnie z obowiązującym prawem. Ponadto Inwestor przechowywał będzie umowy zbycia pofermentu przez okres co najmniej 3 lat od dnia ich wygaśnięcia.
70. W przypadku gdy poferment nie utraci statusu odpadu oraz nie uzyska odpowiednich certyfikatów i statusu środka poprawiającego właściwości gleby (poprzez wpis do stosownego rejestru Ministra ds. Rolnictwa) Inwestor będzie prowadził ewidencję zabiegów agrotechnicznych związanych z rozprowadzaniem pofermentu na gruntach nabywców, zawierającą przede wszystkim następujące informacje: numery działek ewidencyjnych, datę odbioru pofermentu, datę jego zastosowania, rodzaj i powierzchnię uprawy, na której zastosowano poferment oraz jego zastosowaną dawkę. Zobowiązuje się Inwestora do przechowywania dokumentacji z przedmiotowej ewidencji przez okres co najmniej 3 lat od dnia zagospodarowania pofermentu na poszczególnych działkach ewidencyjnych. Inwestor będzie przechowywał plany nawożenia nabywców pofermentu w przypadkach, w których plany te będą wymagane zgodnie z odrębnymi przepisami.
71. W przypadku gdy poferment nie spełni odpowiednich wymagań jako środek poprawiający właściwości gleb lub jako nawóz zostanie on zakwalifikowany jako odpad, który będzie magazynowany w szczelnych hermetycznych zbiornikach, a następnie zostanie przekazany do odbiorcy uprawnionego do zagospodarowania danego odpadu.
72. Jako ewentualne oświetlenie zewnętrzne zastosowane zostaną lampy niezwabiające owadów o możliwie najniższej emisji barw niebieskich i promieniowania UV (np. lampy sodowe lub lampy LED), zalecana temperatura barwowa <3000 K. Niedopuszczalne jest stosowanie lamp rtęciowych. Oświetlenie powinno być jak najmniej intensywne, o ciepłej barwie i skierowane wyłącznie w kierunku elementu, który ma oświetlać. Będą stosowane zamknięte obudowy źródeł światła.
73. Wykonane zostaną nasadzenia kompensujące wycinkę drzew w związku z realizacją przedsięwzięcia, w następującym zakresie:
 - a) o wielkości odpowiadającej co najmniej powierzchni usuniętej roślinności (tj. min. stosunek 1:1),
 - b) z wykorzystaniem nieinwazyjnych gatunków drzew występujących na analizowanym terenie i charakterystycznych dla występujących w danej lokalizacji zbiorowisk,
 - c) zapewnić trwałą udatność wykonanych nasadzeń, a w sytuacji stwierdzenia braku zachowania żywotności nasadzeń, uzupełniać powstałe ubytki.

W fazie likwidacji przedsięwzięcia przewiduje się analogiczne rozwiązania chroniące środowisko jak w przypadku etapu realizacji.

Z up. Prezydenta Miasta Rzeszowa
Kierownik Oddziału
Klimatu i Środowiska

Agata Szpiech
(podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym)